



LR-2.ST Starvisc 200

/// Fiche technique

Le LR-2.ST Starvisc 200 est un réacteur de laboratoire à configuration modulaire pour l'optimisation et la reproduction de diverses réactions chimiques, de processus de mélange et d'homogénéisation à l'échelle du laboratoire.

Le système de réacteur est particulièrement utile lors du développement de produits car le contrôle de l'agitateur à mesure de couple STARVISC 200-2.5 indique déjà clairement, lors de programmes de recherche, si la substance agitée peut être utilisée comme souhaité. Le système est particulièrement caractérisé par le montage de l'agitateur, qui permet un transfert sûr du couple moteur plus élevé. En combinaison avec STARVISC, il est possible d'agiter intensivement des substances même très visqueuses et d'afficher en même temps leur viscosité.



designed for scientists

En outre, les disperseurs ULTRA-TURRAX®, les capteurs de température, les brise-flux et autres accessoires peuvent être fixés aux orifices ouverts du couvercle du réacteur.

- Convient pour le fonctionnement sous vide
- Les composants en contact avec l'échantillon sont en Perfluoroélastomère (FFPM) résistant aux solvants et à la température
- Vitesse variable à l'infini
- Affichage de la tendance du couple pour mesurer les changements de viscosité
- Régulation de la vitesse contrôlée par microprocesseur, permettant une vitesse constante, même en charge
- WiCo (contrôleur sans fil) amovible pour une utilisation à distance et sûre dans une hotte



designed for scientists

Données techniques

Volume d'utilisation [ml]	500 - 2000
volume utile min. avec l'outil de dispersion [ml]	800
Température de travail [°C]	-50 - 230
Niveau de vide admissible [mbar]	25
Viscosité max. [mPas]	100000
Vitesse min. [rpm]	6
Levée statif télescopique [mm]	390
Matériel en contact avec le produit	verre borosilicate, FFPM, PTFE, steel 1.4571
Ouvertures cuves de réacteurs (pièce/norme)	3/NS 29/32 2/NS 14/23
Couple max. sur l'arbre [Ncm]	200
Dimensions (L x H x P) [mm]	670 x 1240 x 580
Poids [kg]	25
Plage de température du milieu admise [°C]	5 - 40
Humidité relative admissible [%]	80