



LR-2.ST the Allrounder

/// Fiche technique

Réacteur de laboratoire à installation modulaire, destiné à optimiser et à reproduire divers processus chimiques d'homogénéisation, de réaction et de mélange à l'échelle d'un laboratoire.

Le système se distingue en particulier par les enregistrements des arbres d'agitateur permettant ainsi la transmission sécurisée du couple de rotation plus élevé des moteurs. Des disperseurs (ULTRA-TURRAX®), sondes de température, chicanes et autres accessoires peuvent être montés dans les raccords libres du couvercle du réacteur.

- Convient pour un fonctionnement à vide
- Joints d'étanchéité en perfluoroélastomère (FFPM) résistant aux températures et solvants



designed for scientists

- Vitesse de rotation réglable en continu
- Affichage des tendances du couple de rotation intégré pour mesurer les variations de la viscosité
- Grâce à la régulation commandée par microprocesseur, la vitesse de rotation paramétrée reste constante même sous charge
- Avec un contrôleur sans fil (WiCo) amovible pour une utilisation sécurisée dans la hotte aspirante de laboratoire

Le système de réacteur de laboratoire LR-2.ST se compose de :

- Système statif- Appareil agitateur de laboratoire EUROSTAR 200 control avec couple de rotation élevé- Coupure de sécurité- Couvercle du réacteur



designed for scientists

Données techniques

Volume d'utilisation [ml]	500 - 2000
volume utile min. avec l'outil de dispersion [ml]	800
Température de travail [°C]	-50 - 230
Niveau de vide admissible [mbar]	25
Viscosité max. [mPas]	100000
Plage de vitesse [rpm]	8 - 290
Levée statif télescopique [mm]	390
Matériel en contact avec le produit	verre borosilicate, FFPM, PTFE, steel 1.4571
Ouvertures cuves de réacteurs (pièce/norme)	3/NS 29/32 2/NS 14/23
Couple max. sur l'arbre [Ncm]	200
Dimensions (L x H x P) [mm]	670 x 1240 x 580
Poids [kg]	25
Plage de température du milieu admise [°C]	5 - 40
Humidité relative admissible [%]	80