

Jeu de construction de balance SAUTER CW R · CW KFN



Figure : Série CW R sans dispositif d'évaluation



Figure : Série CW KFN avec dispositif d'évaluation

Jeu de construction de balance avec homologation de type pour la construction individuelle de balances au sol – convient aux applications industrielles contraignantes dans des environnements humides

Caractéristiques

• Les jeux de construction de balance SAUTER permettent de construire des solutions de pesée individuelles, par exemple des balances personnalisées pour l'industrie, la construction automobile et l'agriculture. Ceci permet de répondre à des exigences très variées en termes de dimensions, de matériaux, de périphériques compatibles, etc. Convient particulièrement à la construction de balances plates-formes, de trémies peseuses, de balances silo, de balances encastrées dans le sol et d'autres dispositifs de pesée. Domaine d'application : mesure de la masse et des forces de compression pour conditions ambiantes sévères

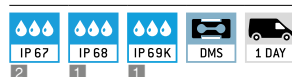
- Détails des capteurs :
 - Précision selon OIML R60 C3
 - Conformité CE et RoHS
 - Protection contre la poussière et les projections d'eau IP68/IP69K
 - Alliage d'acier
 - Raccordement 6 pointes
 - Valeur nominale sensibilité : 2 mV/V
- Boîte de jonction SAUTER CJ X467 :
 - Boîtier robuste en acier inoxydable avec protection contre la poussière et les projections d'eau IP67
- Conseil : utilisez le SAUTER CW R en combinaison avec un de nos appareils d'analyse, par exemple KFS-TM, YKV, CE HS

Accessoires

- Assemblage des composants, 350 kg jusqu'à 1500 kg, KERN 965-413
- Assemblage des composants, 2900 kg jusqu'à 6000 kg, KERN 965-415

Remarque : les balances puissantes et les systèmes de pesée efficaces qui vous aident dans votre travail doivent être adaptés à vos exigences individuelles. Dans certains cas, les modèles standard ne suffisent pas. C'est pourquoi nous mettons à votre disposition des jeux de construction de balance avec ou sans appareil d'analyse qui vous permettent de créer une solution sur mesure qui vous convient. Vous pouvez ainsi utiliser différentes tailles de plateformes ou des systèmes de pesée individuels parfaitement adaptés à vos besoins, par exemple dans de grandes installations de production.

DE SÉRIE



Modell	Charge nominale kg	Contenu de la livraison Cellules de pesée	Contenu de la livraison
SAUTER			
CW 1500R	1500	4 × CT 500-3Q1	
CW 3000R	3000	4 × CT 1000-3Q1	- 4 Plaques de distance CE P3012
CW 4500R	4500	4 × CT 1500-3Q1	- 4 Pieds réglables CE RQ12
CW 6000R	6000	4 × CT 2000-3Q1	- 1 Boîte de jonction CJ X467
CW 9000R	9000	4 × CT 3000-3Q1	- 4 Plaques de distance CE P3015 - 4 Pieds réglables CE RQ359 17 - 1 Boîte de jonction CJ X467
CW 1500RKFN	1500	4 × CT 500-3Q1	- 1 Afficheur KFN-TM
CW 3000RKFN	3000	4 × CT 1000-3Q1	- 4 Pieds réglables CE RQ12
CW 4500RKFN	4500	4 × CT 1500-3Q1	- 4 Plaques de distance CE P3015
CW 6000RKFN	6000	4 × CT 2000-3Q1	- 1 Boîte de jonction CJ X467
CW 9000RKFN	9000	4 × CT 3000-3Q1	- 1 Afficheur KFN-TM - 4 Plaques de distance CE P3012 - 4 Pieds réglables CE RQ359 17 - 1 Boîte de jonction CJ X467



Programme d'ajustage externe (CAL) :
Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire



Bloc d'étalonnage :
Sert pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure



Fonction Peak-Hold :
Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure



Mode balayage :
Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran



Push et Pull :
Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression



Mesure de longueur :
Mesure des dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle



Fonction de focalisation :
Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée



Mémoire interne :
Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil



Interface de données RS-232 :
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau



Profibus:
Pour la transmission de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques.



Profinet :
Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils



Interface de données USB :
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques



Interface de données Bluetooth* :
Pour la transmission de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques



Interface de données WIFI :
Pour la transmission de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques



Interface de données Infrarouge :
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques



Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) :
Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.



Interface analogique :
Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure



Sortie analogique :
Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V - 10 V ou courant 4 mA - 20 mA)



Statistiques :
L'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.



Logiciel :
Pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur



Imprimante :
Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure



Interface réseau :
Pour connecter la balance/appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez KERN avec un convertisseur universel RS-232/LAN



KERN protocole de communication (KCP) :
Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.



Protocole selon GLP/ISO :
Des valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER



Unités de mesure :
Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails : voir Internet



Mesure avec zones de tolérance (fonction de valeur limite) :
Des valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif



Protection contre la poussière et les projections d'eau - IPxx :
Le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



ZERO :
Remettre l'affichage à « 0 »



Fonctionnement avec pile :
Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil



Fonctionnement avec batterie :
Ensemble rechargeable



Bloc d'alimentation secteur :
230 V/50 Hz. De série standard UE, sur demande aussi de série GB, AUS ou USA



Bloc d'alimentation intégré :
Intégré 230 V/50Hz en UE. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA



Entraînement motorisé :
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique



Entraînement motorisé :
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)



Fast-Move :
Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier



Homologation possible :
Articles avec homologation de type pour construire des systèmes calibrables



Étalonnage DAkKS :
La durée de l'étalonnage DAkKS en jours est indiquée par le pictogramme



Étalonnage usine :
La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme



Expédition de colis :
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme



Expédition de palettes :
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme