PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure produit

10.08.2026

SAUTER FE 100

Dynamomètre digital avec fonction Pass/Fail pour les mesures de force de traction et de compression

FRANÇAIS

CARACTÉRISTIQUES

- Affichage réversible avec rétroéclairage
- Utilisation sûre par boîtier ergonomique
- Fonction « Peak Hold » pour capturer la valeur maximale ou fonction « Track » pour un affichage continu de la mesure
- Peut être monté sur tous les bancs d'essai SAUTER jusqu'a 1 kN
- Mesure avec zone de tolérance (fonction de valeur limite) : limite supérieure et inférieure réglables, dans le sens de traction et de compression. L'opération est assistée par un signal acoustique et optique
- Unités éligibles : N, kN, kgf, ozf, lbf
- Accessoires standard : voir illustration
- Livré dans une mallette de transport robuste

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Exactitude de mesure : 0,3% du [Max]
- Protection de surcharge : 150% du [Max]
- Dimensions totales L×P×H 71×31×180 mm
- Filetage mâle M6
- Fonctionnement sur batterie interne, de série, autonomie jusqu'à 10 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h, Chargement pratique via le port USB-C
- Poids net env. 0,35 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Laboratoires d'essai
- Recherche et développement
- Industrie automobile
- Maintenance et entretien
- Technique des matières plastiques

PICTOGRAMMES

De série

Option

APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Plage de mesure [Max]	Lecture [d]
FE 1K	1 kN	0,5 N
FE 5	5 N	0,002 N
FE 10	10 N	0,005 N
FE 20	25 N	0,01 N
FE 50	50 N	0,02 N
FE 100	100 N	0,05 N
FE 200	250 N	0,1 N
FE 500	500 N	0,2 N

ACCESSOIRES

Modèle	Description
AC 02	Tête sphérique SAUTER AC 02 (Radius de sphère : 5 mm / 8 mm | 2 pièces)
AC 02R	Accessoires de mesure de la force AC 02R
AC 17	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17 (jusqu'à 500 N | largeur 8 mm | envergure 2,5 mm | 2 pièce)
AC 17R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17R (jusqu'à 500 N | largeur 8 mm | envergure 2,5 mm | 1 pièce)
AE 01	Pince standard AE 01
AE 05	Pince de tension pour cordes et fils AE 05 (jusqu'à 500 N | largeur | envergure 2,5 mm | 1)
AFK 02	Poignée en acier inoxydable avec revêtement en plastique AFK 02
AFM 22	Adaptateur AFM 22 (Trou fileté M8 | Filetage mâle M6)
AFM 23	Adaptateur AFM 23 (Filetage mâle M10 | Trou fileté M8)
FK-A01	Tensiomètre FK FK-A01
FS-E07	Unité d'alimentation électrique EURO FS-E07
FS TKZ	Affaire de transport FS TKZ

SERVICES

Modèle	Description
961-161O	Certifcat d‘étalonnage usine 961-161O (traction | N)
961-261O	Certifcat d‘étalonnage usine 961-261O (compression | N)
961-361O	Certifcat d‘étalonnage usine 961-361O (traction, compression | N)
963-161O	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-161O (direction de force traction | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-261O	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-261O (direction de force compression | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-361O	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-361O (direction de force traction, compression | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
970-014	Extension de garantie (+3 ans) 970-014

Aperçu des pictogrammes KERN

	Fonction Hold : Si le sujet à peser n’est pas fixe, la détermination de la valeur moyenne permet de calculer une valeur de pesée stable
	Push and Pull : le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression
	Unités de mesure commutables, par ex. vers des unités non métriques
	Mesure avec plage de tolérance (fonction Checkweighing) : valeurs limites supérieure et inférieure programmables, par exemple pour le tri, le portionnement ou la mesure de revêtements ou d'épaisseurs de matériaux. Le processus est accompagné d'un signal acoustique et/ou optique
	Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
	Bloc d'alimentation intégré : Intégré à l’appareil. 230 V/50 Hz standard UE. Sur demande également en standard GB, USA ou AUS
1 DAY	Livraison du colis par service de messagerie : le délai de préparation interne du produit est d'un jour
	Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables
DAkkS	Étalonnage accrédité (DKD) : la durée de l'étalonnage accrédité est de 3 jours ouvrables