PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Brochure produit

10.08.2026

SAUTER FM 100

Dynamomètre digital universel avec écran graphique et cellule de mesure intégrée

FRANÇAIS

imLab www.imlab.eu - info@imlab.eu +33(0)3 20 55 19 11 +32(0)16 73 55 72

CARACTÉRISTIQUES

- Affichage reversible avec écran rétroéclairé
- Fonction Peak-Hold pour saisir la valeur de pointe et/ou fonction track pour affichage continue de mesure
- Peut être monté sur tous les bancs d'essai SAUTER jusqu'a 5 kN
- Indication de capacité : Une bande lumineuse croissante indique la plage de mesure encore disponible
- Mesure avec zone de tolérance (fonction de valeur limite) : les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables, dans le sens de traction et de compression. L'opération est assitée par un signal optique
- Mémoire des données interne pour jusqu'á 500 valeurs mesurées
- Interfaces de données USB-C et PS/2 pour transmettre des données et coupler des appareils en toute flexibilité
- Unités éligibles : N, kN, kgf, lbf
- Accessoires standard : voir illustration
- Livré dans une mallette de transport robuste

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taux de transmission vers le PC : env. 25 valeurs de mesure par seconde
- Exactitude de mesure : 0,2% du [Max]
- Protection de surcharge : 120% du [Max]
- Dimensions totales L×P×H 71×31×180 mm
- Filetage mâle M6
- Fonctionnement sur batterie interne, de série, autonomie jusqu'à 10 h sans rétroéclairage, temps de chargement env. 8 h
- Bloc d'alimentation externe, pour le raccordement à la prise USB-C, de série
- Poids net env. 0,35 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D‘APPLICATION

- Laboratoires d’essai
- Recherche et développement
- Industrie automobile
- Maintenance et entretien
- Technique des matières plastiques

PICTOGRAMMES

De série

Option

FRANÇAIS

APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Plage de mesure [Max]	Lecture [d]
FM 1K	1 kN	0,5 N
FM 5	5 N	0,002 N
FM 10	10 N	0,005 N
FM 20	20 N	0,01 N
FM 50	50 N	0,02 N
FM 100	100 N	0,05 N
FM 200	200 N	0,1 N
FM 500	500 N	0,2 N

ACCESSOIRES

Modèle	Description
AC 02	Tête sphérique SAUTER AC 02 (Radius de sphère : 5 mm / 8 mm | 2 pièces)
AC 02R	Accessoires de mesure de la force AC 02R
AC 14	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 14 (jusqu‘à 500 N | largeur 16 mm | envergure 4 mm | 2 pièce)
AC 14R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 14R (jusqu‘à 500 N | largeur 16 mm | envergure 4 mm | 1 pièce)
AC 17	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17 (jusqu‘à 500 N | largeur 8 mm | envergure 2,5 mm | 2 pièce)

Modèle	Description
AC 17R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 17R (jusqu'à 500 N | largeur 8 mm | envergure 2,5 mm | 1 pièce)
AC 22	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 22 (jusqu'à 500 N | largeur 30 mm | envergure 3 mm | 2 pièce)
AC 22R	Pince de tension à vis avec mâchoires AC 22R (jusqu'à 500 N | largeur 30 mm | envergure 3 mm | 1 pièce)
AC 43	Accessoires standard AC 43
AD 9001	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9001 (jusqu'à 100 N | largeur 15 mm | envergure 8 mm | 1 pièce)
AD 9005	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9005 (jusqu'à 400 N | largeur 25 mm | envergure 8 mm | 1 pièce)
AD 9016	Pince de tension à vis avec mâchoires AD 9016 (jusqu'à 1 kN | largeur 30 mm | envergure 10 mm | 1 pièce)
AE 01	Pince standard AE 01
AE 02	Pince standard AE 02
AE 03	Pince de tension de la bande AE 03 (jusqu'à 500 N | largeur 40 mm | envergure 2,5 mm | 1)
AE 04	Pince de tension de la bande AE 04 (jusqu'à 500 N | largeur 15 mm | envergure 6 mm | 1)
AE 05	Pince de tension pour cordes et fils AE 05 (jusqu'à 500 N | largeur | envergure 2,5 mm | 1)
AE 06	Terminal de tirage de câble AE 06
AE 07	Pince à coin avec mâchoires AE 07 (jusqu'à 500 N | largeur 14 mm | envergure 6 mm | 1)
AE 500	Pince de tension à vis avec mâchoires AE 500
AFK 02	Poignée en acier inoxydable avec revêtement en plastique AFK 02
AFM 05	Adaptateur AFM 05 (Filetage mâle M10 | Trou fileté M6)
AFM 06	Adaptateur AFM 06 (Trou fileté M10 | Trou fileté M6)
AFM 07	Adaptateur AFM 07 (Filetage mâle M10 | Trou fileté M6)
AFM 12	Adaptateur AFM 12 (Trou fileté M6 | Trou fileté M6)
AFM 15	Adaptateur AFM 15 (Trou fileté M12 | Trou fileté M6)
FL-A03	Batterie FL-A03
FL-A04	Câble FL-A04
FS-E07	Unité d'alimentation électrique EURO FS-E07
RFL-3001	Écran LCD RFL-3001
RFL-4001	Feuille d'affichage RFL-4001
YKT-01	Imprimante à aiguilles YKT-01

SOFTWARE

Modèle	Description
AFH FAST	Logiciel de transmission des données pour les mesures de force-temps, AFH FAST
AFH LD	Logiciel de transmission de données pour les mesures de force-déplacement AFH LD
Sauter Readout	Logiciel de transmission des données Sauter Readout

SERVICES

Modèle	Description
961-161	Certifcat d‘étalonnage usine 961-161 (traction | N)
961-261	Certifcat d‘étalonnage usine 961-261 (compression | N)
961-361	Certifcat d‘étalonnage usine 961-361 (traction, compression | N)
963-161	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-161 (direction de force traction | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-261	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-261 (direction de force compression | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
963-361	Certificat d’étalonnage DAkkS 963-361 (direction de force traction, compression | unité résultat de mesure N | procédure d'étalonnage DKD-R 3-3 - séquence A)
970-101	Extension de garantie (+2 ans) 970-101

Aperçu des pictogrammes KERN

	Fonction Peak-Hold : mesure de la valeur de pic au sein d‘une procédure de mesure
	Mémoire : Emplacements de mémoire internes à l'appareil, par ex. les poids de tare, les données de mesure, les données d’article, PLU etc.
	Interface de données USB : pour le raccordement à une imprimante, un PC ou d'autres périphériques
	Mesure avec plage de tolérance (fonction Checkweighing) : valeurs limites supérieure et inférieure programmables, par exemple pour le tri, le portionnement ou la mesure de revêtements ou d'épaisseurs de matériaux. Le processus est accompagné d'un signal acoustique et/ou optique
	ZERO : remise à zéro de l'affichage
	Fonctionnement avec batterie : Ensemble rechargeable
DAkkS	Étalonnage accrédité (DKD) : la durée de l'étalonnage accrédité est de 3 jours ouvrables
	Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables