

Brochure produit

10.08.2026

SAUTER SV 100

Luxmètre fiable avec une grande plage de mesure pour de nombreuses applications

FRANÇAIS





EXEMPLE D'APPLICATION



CARACTÉRISTIQUES

- Pour mesurer l'éclairage des postes de travail dans les bureaux ou les laboratoires, pour vérifier l'éclairage public, etc.
- Large plage de mesure de 0 à 400 000 lux
- Sonde intégrée, divisée et pivotante
- Affichage en temps réel des résultats de mesure
- Connexion à l'application Bluetooth pour un transfert confortable des données
- Stockage des données directement dans l'appareil
- Coefficient de correction des couleurs (CCF) pour des résultats de mesure précis
- Avec filetage de montage pour fixation sur un pied

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Exactitude de mesure : $\pm 3\%$ du [Max]
- Mémoire des données interne pour jusqu'à 99 groupes de mesure
- Prêt à l'emploi : Piles incluses, 3x1.5 V AAA, autonomie jusqu'à 100 h
- Dimensions totales LxPxH 235x65x40 mm
- Poids net env. 0,30 kg

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Sécurité au travail/Autorités publiques
- Équipement de bureau/Conseils en matière d'ergonomie
- Conception de l'éclairage/Architecture d'intérieur/Aménagement intérieur
- Horticulture/Technique agricole (par ex. serres)
- Production de films et de photos

PICTOGRAMMES

De série



Option



APERÇU DES MODÈLES

Modèle	Plage de mesure [Max]	Lecture [d]
SV 100	400000 lx	1 lx

SERVICES

Modèle	Description
961-190	Certificat d'étalonnage usine 961-190
970-012	Extension de garantie (+2 ans) 970-012

Aperçu des pictogrammes KERN



Fonction Peak-Hold : mesure de la valeur de pic au sein d'une procédure de mesure



Mémoire : Emplacements de mémoire internes à l'appareil, par ex. les poids de tare, les données de mesure, les données d'article, PLU etc.



Logiciel : pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur



Unités de mesure commutables, par ex. vers des unités non métriques



Fonctionnement sur pile : Préparé pour fonctionner sur pile



Livraison du colis par service de messagerie : le délai de préparation interne du produit est d'un jour



Calibrage en usine (ISO) : la durée du calibrage en usine est de 4 jours ouvrables