

Fours d'incinération avec système de décontamination des gaz d'échappement jusqu'à 1100 °C

Les fours d'incinération L ../11 BO sont spécialement conçus pour les processus dans lesquels des substances organiques doivent être évaporées de la charge, comme par exemple lors du déliantage de petits produits céramiques après la fabrication additive. D'autres processus pour lesquels cette série de fours est conçue sont, par exemple, l'incinération d'échantillons (alimentaires), le nettoyage thermique d'outils de moulage par injection ou la détermination de la perte au feu.

Les fours d'incinération sont donc dotés d'un système de sécurité passif et d'une postcombustion intégrée des gaz d'échappement. Un ventilateur de gaz d'échappement extrait les gaz d'échappement du four et fournit simultanément de l'air frais à l'atmosphère du four, ce qui permet de disposer en permanence d'une quantité suffisante d'oxygène pour le processus. L'air entrant est guidé derrière le chauffage du four et préchauffé pour assurer une bonne uniformité de la température. Les gaz d'échappement sont directement conduits de la chambre du four au système de postcombustion intégré, où ils sont brûlés et nettoyés par catalyse. Après le processus de découennage/lavage (jusqu'à 600 °C maximum), un processus de frittage jusqu'à 1100 °C maximum peut être réalisé. 1100 °C.



Four d'incinération L 40/11 BO

Modèle standard

- Tmax 600 °C pour le processus d'incinération
- Tmax 1100 °C pour le processus consécutif
- Chauffage sur trois faces (deux côtés et sole)
- Plaques chauffantes en céramique avec filament chauffant intégré
- Bac collecteur en acier pour protéger la sole
- Fermeture de porte assistée par ressort (porte à battant) avec verrouillage mécanique pour éviter l'ouverture involontaire
- Postcombustion thermique/catalytique dans le conduit d'évacuation d'air, température jusqu'à 600 °C max en fonctionnement
- Température de postcombustion réglable jusqu'à 850 °C
- Surveillance de l'évacuation d'air
- Préchauffage de l'arrivée d'air par la plaque chauffante dans la sole
- Régulateur de sécurité de surchauffe protégeant la charge et le four avec coupure thermostatique réglable
- Programmeur avec commande tactile C550 (10 programmes avec 20 segments chacun), autres programmeurs voir page 84

Modèle	Tmax en °C ¹	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ² en mm			Poids max. des matières organiques dans la charge en g	Taux max. d'évaporation des matières organiques g/min	Puissance connectée ⁴ en kW	Branchement électrique*	Poids en kg
		l	p	h		L	P	H ³					
L 9/11 BO	1100	230	240	170	9	415	575	750	75	1,0	7,0	triphasé	60
L 24/11 BO	1100	280	340	250	24	490	675	800	150	2,0	9,0	triphasé	90
L 40/11 BO	1100	320	490	250	40	530	825	800	200	2,1	11,7	triphasé	110

¹Température recommandée pour des temps de maintien prolongés 1000 °C

²Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.

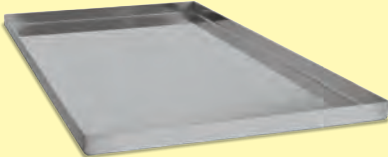
³Tuyau d'échappement (Ø 80 mm) inclus

⁴La charge connectée se réfère au four standard et peut augmenter pour un four avec un équipement supplémentaire. Pour les fours avec des options de raccordement pour des tensions à plusieurs plages, la charge connectée s'applique à la tension de raccordement la plus élevée autorisée.

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 84



Four d'incinération L 9/11 BO



Bac collecteur en acier pour protéger la sole



Schéma de principe du flux d'air dans le four d'incinération L 24/11 BO

Air chaud

Air froid

Fours moufle jusqu'à 1400 °C

Les fours à moufle sont des appareils polyvalents fiables et durables dans les laboratoires et conviennent parfaitement à un grand nombre de processus dans le domaine de la recherche sur les matériaux et le traitement thermique. En outre, Nabertherm propose des fours à cendres spécialement conçus pour une large gamme d'analyses des résidus de cendres.

L'équipement suivant s'applique à tous les fours dans ce chapitre :



Enveloppe extérieure ventilée à double coque en tôles d'acier inoxydable texturées pour une faible température de surface et une grande stabilité



Chauffage silencieux fonctionnant avec des relais statiques



Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.



Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement



Contrôleur avec commande tactile intuitive



Logiciel NTLog Basic pour programmeur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB



Freeware NTEdit pour une entrée de programme pratique via Excel™ pour MS Windows™ sur PC



Freeware NTGraph pour l'évaluation et la documentation des cuissons à l'aide de Excel™ pour MS Windows™ sur le PC



Application MyNabertherm pour la surveillance en ligne de la cuisson sur appareils mobiles à télécharger gratuitement



En option: contrôle et enregistrement des process via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande