

Système de four moufle avec logiciel de détermination des pertes par calcination

Ce four de pesée, incluant un support en céramique avec plaque de base et logiciel est spécialement conçu pour la détermination des pertes par calcination en laboratoire. La détermination de la perte par calcination est notamment importante pour l'analyse des boues résiduaires et déchets domestiques et sert aussi à exploiter les résultats de nombreux processus techniques. La différence entre la masse totale de départ et le résidu après calcination donne la perte par calcination. Durant le processus, la température et l'évolution du poids sont monitorés à l'aide du logiciel fourni. Nabertherm propose un choix de 4 balances différentes, qui peuvent être installées dans le châssis intégré.



Four de pesage L 9/11/SW avec porte à trappe

Modèle standard

Comme les fours moufle L(T) avec les différences suivantes:

- Livraison avec châssis support, poinçon céramique avec plateau à l'intérieur du four et suite logicielle
- 4 balances pour différents poids et échelles au choix (doit être commandées séparément)
- Contrôle et enregistrement de la température et des pertes par recuisson lors du processus via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande voir page 82
- Programmeur avec commande tactile B510 (5 programmes avec 4 segments chacun), autres programmeurs voir page 84

Options

- Cheminée d'évacuation, cheminée d'évacuation avec ventilateur ou catalyseur
- Régulateur de sécurité de surchauffe protégeant la charge et le four avec coupure thermostatique réglable
- Passage de thermocouples dans la paroi arrière ou dans la porte du four
- Autres accessoires voir page 16

Modèle	Tmax en °C ¹	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ² en mm			Puissance connectée ⁵ en kW	Branchement électrique*	Poids en kg	Temps de chauffe en minutes ⁴
		l	p	h		L	P	H				
L(T) 9/11/SW	1100	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,3	monophasé	50	65
L(T) 9/12/SW	1200	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,3	monophasé	50	75

¹Température recommandée pour des temps de maintien prolongés 1000 °C (L 9/11) ou 1100 °C (L 9/12)

²Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.

³Porte guillotine ouverte incluse (Modèle LT ..)

⁴Temps de chauffage approx. du four vide et fermé en minutes jusqu'à Tmax -100 K (en cas de raccordement à 230 V 1/N/PE)

⁵La charge connectée se réfère au four standard et peut augmenter pour un four avec un équipement supplémentaire. Pour les fours avec des options de raccordement pour des tensions à plusieurs plages, la charge connectée s'applique à la tension de raccordement la plus élevée autorisée.

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 84

Balance*	Lecture	Plage de pesée maximale	Support de pesée	Valeur étalon	Charge minimale
Type	en g	en g	en g	en g	en g
EW-2200	0,01	2200	850	0,1	0,5
EW-4200	0,01	4200	850	0,1	0,5
EW-6200	0,01	6200	850	-	1,0
EW-12000	0,10	12000	850	1,0	5,0

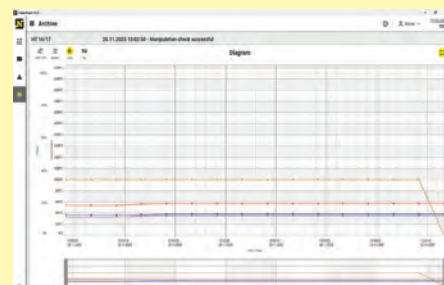
*La balance doit être commandée séparément



4 balances pour différents poids maximaux et échelles au choix



Exemple de régulateur de sécurité de surchauffe



Représentation graphique de la courbe de combustion

Fours moufle jusqu'à 1400 °C

Les fours à moufle sont des appareils polyvalents fiables et durables dans les laboratoires et conviennent parfaitement à un grand nombre de processus dans le domaine de la recherche sur les matériaux et le traitement thermique. En outre, Nabertherm propose des fours à cendres spécialement conçus pour une large gamme d'analyses des résidus de cendres.

L'équipement suivant s'applique à tous les fours dans ce chapitre :



Enveloppe extérieure ventilée à double coque en tôles d'acier inoxydable texturées pour une faible température de surface et une grande stabilité



Chauffage silencieux fonctionnant avec des relais statiques



Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.



Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement



Contrôleur avec commande tactile intuitive



Logiciel NTLog Basic pour programmeur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB



Freeware NTEdit pour une entrée de programme pratique via Excel™ pour MS Windows™ sur PC



Freeware NTGraph pour l'évaluation et la documentation des cuissons à l'aide de Excel™ pour MS Windows™ sur le PC



Application MyNabertherm pour la surveillance en ligne de la cuisson sur appareils mobiles à télécharger gratuitement



En option: contrôle et enregistrement des process via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande