

Nabertherm

MORE THAN HEAT 30-3000 °C



LABORATOIRE

Fours et étuves pour procédés sous air, sous gaz protecteur ou sous vide

Made
in
Germany

imLab
EQUIPEMENTS SCIENTIFIQUES
POUR LABORATOIRE & INDUSTRIE

Contact web
www.imlab.eu
info@imlab.eu

Téléphone
+33(0)3 20 55 19 11
+32(0)16 73 55 72



Faits

- Fabrication de fours des domaines arts & artisanat, laboratoire, dentaire et industriels depuis 1947
- Site de production à Lilienthal/Brême - Made in Germany
- 600 employés dans le monde
- 150 000 clients dans plus de 100 pays
- Très vaste gamme de fours
- L'un des plus grands départements R&D de l'industrie des fours
- Haut degré d'intégration dans la production

Réseau mondial de vente et de service

- Fabrication uniquement en Allemagne
- Vente et service décentralisés proches du client
- Propre organisation commerciale et partenaires commerciaux à long terme sur tous les marchés mondiaux importants
- Service client et conseil individuel sur site
- Possibilité de télémaintenance rapide pour les fours complexes
- Clients référence avec des fours ou des systèmes similaires proche de chez vous
- Approvisionnement en pièces détachées fiables, nombreuses pièces détachées disponibles en stock
- Vous trouverez de plus amples informations à la page 90

Référence des normes de qualité et de fiabilité

- Suivi de projets et construction d'installations de processus thermiques sur mesure, y compris systèmes de manutention et de chargement des matériaux
- Technologies de pilotage et d'automatisation innovantes, adaptées aux besoins des clients
- Systèmes de fours très fiables et durables
- Centre d'essai pour la validation des processus

Expérience dans le domaine des processus thermiques

- Technologie des processus thermiques
- Fabrication additive
- Matériaux avancés/Céramiques techniques
- Fibre optique/verre
- Fonderie
- Laboratoire
- Dentaire
- Art et artisanat

Étuves avec technique de sécurité

pour les charges contenant des solvants selon la norme EN 1539

Grâce à leur équipement de sécurité conforme à la norme EN 1539 type A, les étuves de la série TR .. LS conviennent au séchage de charges contenant des solvants. Par leur construction compacte, ces étuves s'intègrent facilement dans un laboratoire ou dans la production. Une sortie des gaz d'échappement située à l'arrière de l'étuve permet d'évacuer les gaz d'échappement et de les véhiculer ou de les traiter ultérieurement.



Étuve TR 120 LS avec technique de sécurité selon EN 1539 pour charges contenant des solvants

Modèle standard

- Version de la technique de four basée sur une étuve voir page 42
- Description de la technique de sécurité voir modèles NA ../45 LS
- Tmax 260 °C
- Homogénéité de température ± 8 K selon DIN 17052-1 dans un espace utile vide voir page 77
- Programmeur avec commande tactile B510 (5 programmes avec 4 segments chacun), description des commandes voir page 84

Options

Voir options des étuves à la page 42

Modèle	Tmax °C	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ³ en mm			Puissance max. connectée kW ²	Branchement électrique*	Poids en kg	Minutes de 0 à Tmax ⁴	Grilles incluses	Grilles max.	Charge totale max. ¹
		l	p	h		L	P	H							
TR 60 LS	260	450	380	350	60	700	820	710	5,7	triphasé	100	20	1	4	96
TR 120 LS	260	650	380	500	120	900	820	870	6,7	triphasé	120	22	2	7	140
TR 240 LS	260	750	540	600	240	1000	990	970	6,7	triphasé	180	32	2	8	170
TR 450 LS	260	750	540	1100	450	1000	990	1470	13,3	triphasé	250	36	3	15	250

¹Capacité de charge par étage max. 30 kg

²La puissance connectée augmente selon EN 1539 en option

³Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

⁴Dans un four vide et fermé et four branché sur 230 V 1/N/PE ou 400 V 3/N/PE

*Remarques relative au branchement électrique voir page 84



Grilles mobiles pour le chargement de l'étuve sur différents niveaux



Étuve TR 60 S avec dispositif de rotation



Dispositif rotatif électrique (dans le cas présent avec plate-forme personnalisée pour conteneur PARR)