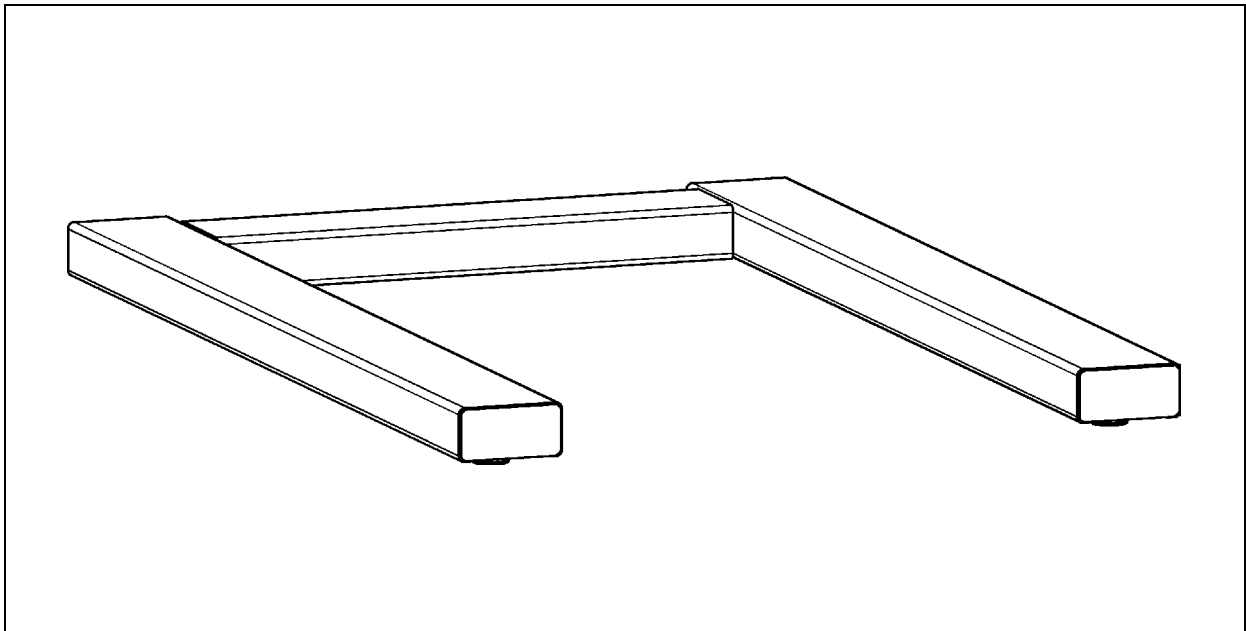




DFPJ & DFPK Series Pallet Scales
Básculas para plataformas DFPJ & DFPK
Balances à palette Série DFPJ & DFPK
DFPJ & DFPK -Serie Palettenwaagen
Serie DFPJ & DFPK Bilance per Pallet

Instruction Manual
Manual de instrucciones
Guide de l'utilisateur
Bedienungsanleitung
Manuale d'istruzioni



1. INTRODUCTION

Thank you for purchasing the DFPJ & DFPK Series Pallet Scale from OHAUS, a leading manufacturer of precision Balances, Scales and Indicators.

This manual covers installation, maintenance, replacement parts and service information for the Ohaus DFPJ & DFPK Series Pallet Scale. A separate instruction manual for the indicator is included if ordering the DFPJ & DFPK Series Pallet Scale with an Ohaus indicator. Please read this manual completely before installation and operation.

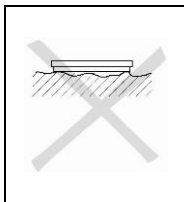
2. SAFETY INSTRUCTIONS

Selecting the Installation Location:



Ambient Conditions

- Never operate in hazardous areas or in areas hazarded by gases, vapors, mist and dust!
- DFPJ (Painted steel version) – the weighing platform may be used in a dry environment only.
- DFPK (Stainless steel version) – the weighing platform may be used in a dry or humid environment.



- The foundation at the installation location must be capable of safely supporting the weight of the scale at the support points when it carries the maximum load. At the same time, it should be so stable that no vibrations arise during weighing operations. This applies also when the weighing platform is integrated in conveying systems and the like.
- Ensure that vibrations due to machines near the installation site are kept to a minimum.

3. SETTING UP

3.1 Non-Certifiable and Certifiable Application - First-step Approved

- 1) Remove the scale from the package.
- 2) Set up the scale at its location and level using the levelling feet and spirit level.
- 3) Route the load cell connection cable to the indicator.

Caution: Ensure the connection cable is protected against possible damage when routed to the indicator.

- 4) Consult the installation instructions of the indicator for the steps involved in attaching the indicator (if not already connected).
- 5) Connect the load cell connection cable to the indicator in accordance with the following table:

Indicator	Colour
EXC+ (IN+)	Green
SEN+	Yellow
SIG+ (OUT+)	Orange
SIG- (OUT-)	Red
SEN-	Brown
EXC- (IN-)	Black

3.2 Certifiable Application Second-step - Approved

- 1) Remove the scale from the package.
- 2) Set up the scale at its location and level using the levelling feet and spirit level.
- 3) Ensure the connection cable is protected against possible damage when routed to the indicator.

4. SCALE CONFIGURATIONS

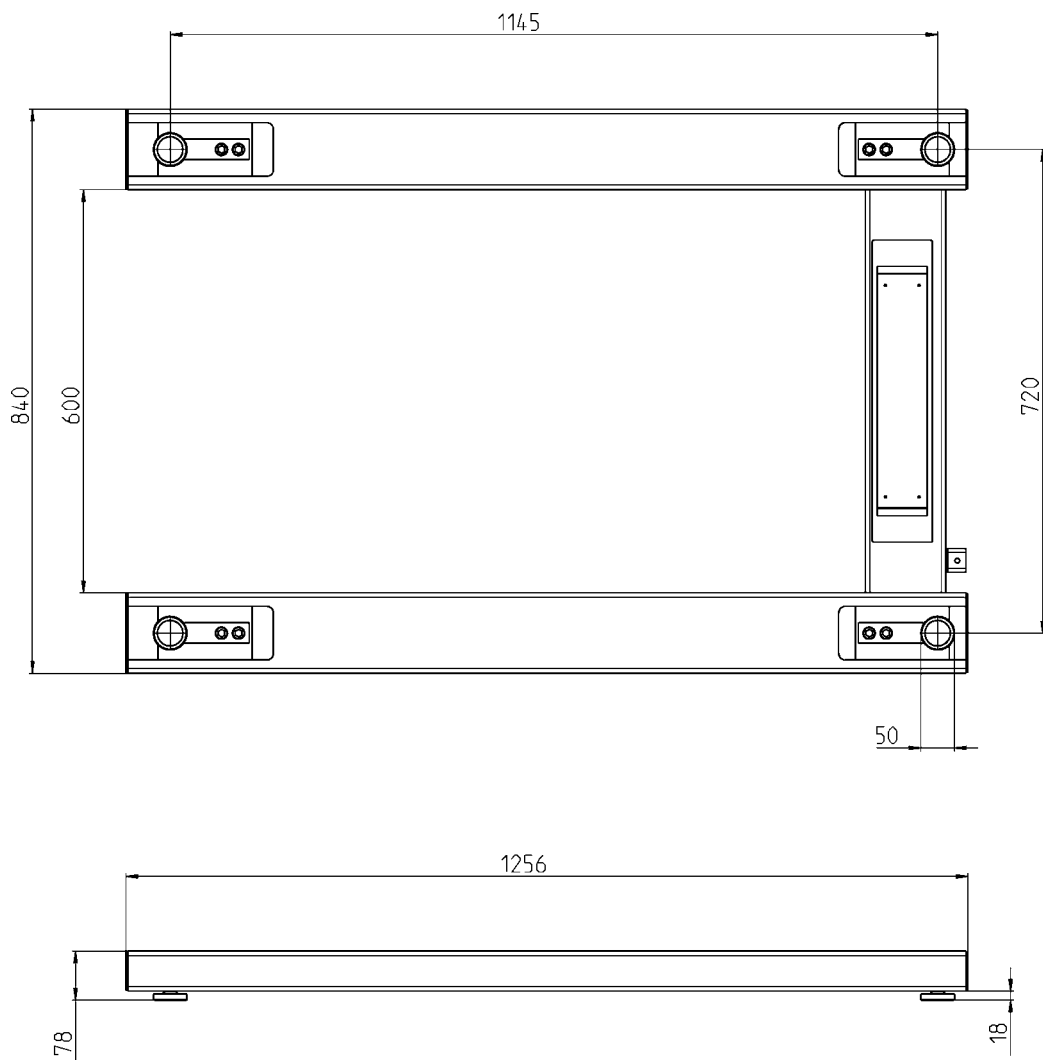
The pallet scales are configured ex-factory as follows:

- Verifiable
- Single Range 1 x 3000 e

If allowed, the following configurations can be set through the indicator setup menu (please refer to the installation instructions of the indicator):

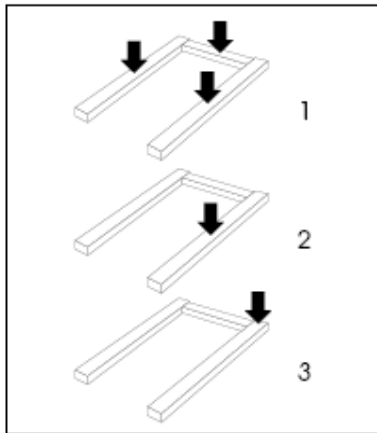
Types	Maximum Capacity	Verification Scale Interval	
		Approvable	Non-approvable
DFP 600...	600kg	0.2kg	0.2 / 0.1 / 0.05kg
DFP 1500...	1500kg	0.5kg	0.5 / 0.2 / 0.1kg

5. DIMENSIONS (mm)

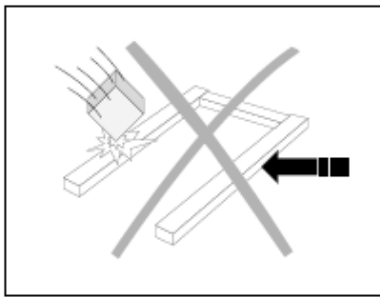


6. OPERATING LIMITS

- Although the weighing platforms have extremely rugged construction, certain load limits must not be exceeded.
- Depending on the type of loading, the maximum safe static load, i.e. the maximum admissible loading is:



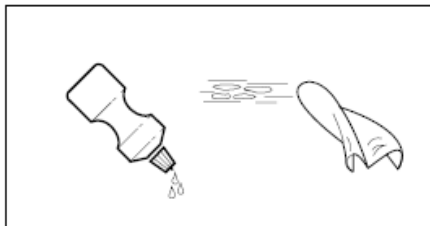
Capacity	Maximum Central Load	Maximum Side Load	One Side Corner Load
600 kg	1800	900	450
1500 kg	3300	1900	950



- Avoid falling loads, shocks and lateral impacts!
- The load forks of the forklift truck must not touch the frame parts of the scale in weighing operation.

7. CLEANING AND MAINTENANCE

Maintenance of the pallet scale is limited to regular cleaning. The procedure depends on the type of surface and on the ambient conditions prevalent at the installation site.



Cleaning the DFPJ (painted steel version) in a dry environment:

- Wipe with a damp cloth.
- Use only common household cleaning agents.



Cleaning the DFPK (stainless steel version) in a wet environment:

- Water jet up to 60°C.
- Use only common household cleaning agents.

Cleaning in a corrosive environment

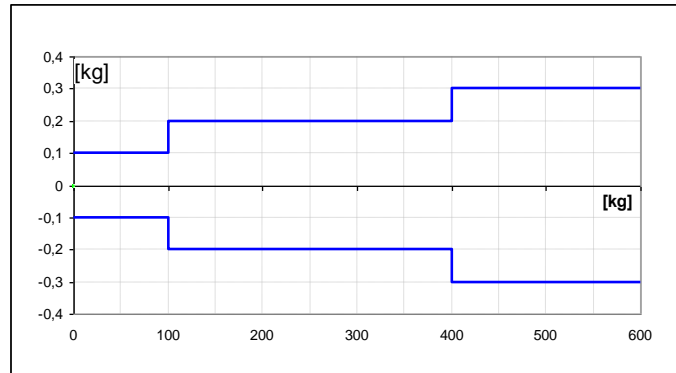
- Water jet up to 60°C.
- Ensure that corrosive substances are removed at regular intervals.
- Treat with the enclosed universal oil as necessary.

8. ADJUSTMENT SPECIFICATIONS

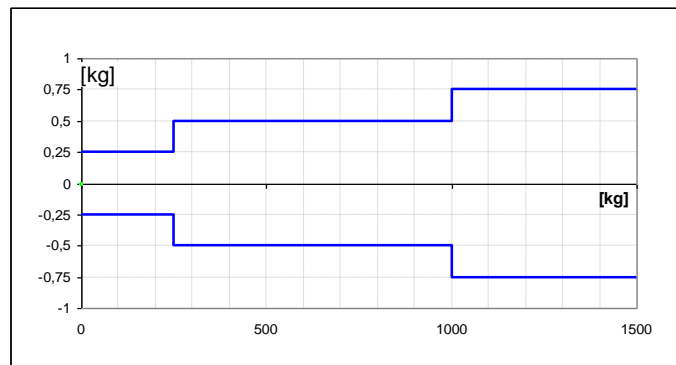
Testing and adjustment specifications:

Capacity	600kg	1500kg
Readability	200 g	500 g
Minimum	4 kg	10 kg
Maximum	600 kg	1500 kg
1/3 corner load	200 kg	500 kg

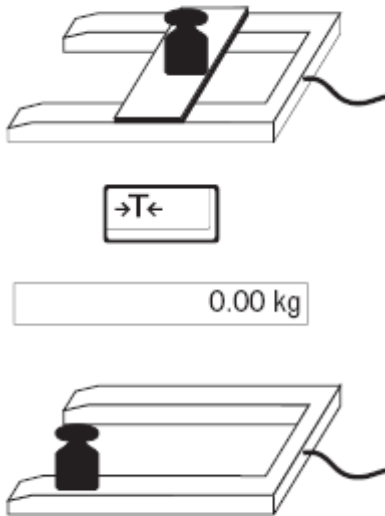
600 kg



1500 kg



9. CHECKING AND ADJUSTING THE CORNER LOAD



A. Checking the Corner Load:

1. Place appropriate test weights (see overview in *Section 8*) in the centre of the load plate and tare.
The scale shows -0-.
2. Place test weights at all four corners, one after another.
Deviations are displayed with a sign.
3. Record values.
4. If the deviations lie outside the tolerances listed in *Section 8*, adjustment is necessary.

B. Adjusting the Corner Load

1. Set the highest readability for test purposes in the indicator set up mode for improved checking of changes resulting during adjustment.
 - Weighing range 600 kg readability 0.05 kg
 - Weighing range 1500 kg readability 0.1 kg
2. Access the connection box and activate the adjustment potentiometer.



Adjustment Rule:

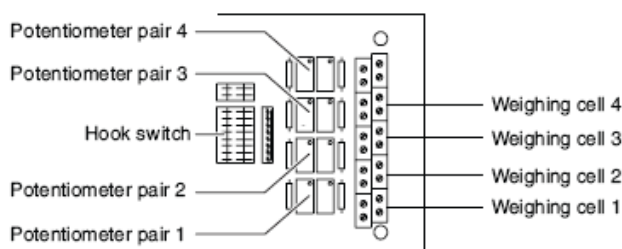
- The corner (load cell) with the greatest negative deviation must be set to zero.
- Do not change the setting of this corner, even after repeated adjustment cycles.

Adjustment of the Corner Load:

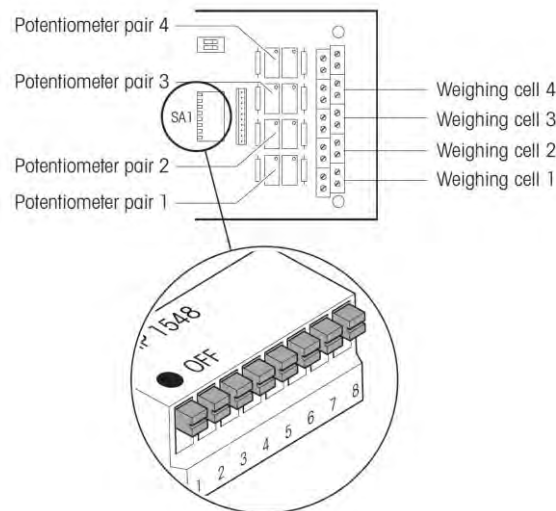
- Start by adjusting the corner at which the greatest positive deviation was found.

C. Adjustment at Analogue PCB

- The load cell 1 is adjusted using the potentiometer pair 1, load cell 2 at pair 2, etc.
- The hook / DIP switches on the analogue PCB must be opened for this purpose.



- With a positive deviation: turn both potentiometers the same number of rotations to the right
- With a negative deviation: turn both potentiometers the same number of rotations to the left



10. REPLACING PARTS

10.1 Replacing the Analogue PCB

- 1) Set scale up on edge.
- 2) Remove the analogue PCB:
 - Unscrew and remove the cover of the connection box.
 - Detach the connecting wires of the load cells and the connecting cables to the indicator.
 - Mark the cables for subsequent reconnection.
 - Detach the PCB from the retainer and remove it.
- 3) Reinstall the analogue PCB:
 - Connect the load cells to the analogue PCB by attaching the load cell connecting cable to the corresponding terminal strip in accordance with the following table:

Terminal	State	Colour
EXC +	Supply +	Green
SIG +	Signal +	White
SIG -	Signal -	Red
EXC -	Supply -	Black

- Attach the connecting cable to the indicator in accordance with the following table:

Terminal	State	Colour
EXC +	Supply +	Green
SEN +	Control line +	Yellow
SIG +	Signal +	Orange
SIG -	Signal -	Red
SEN -	Control line -	Brown
EXC -	Supply -	Black

Note: The load cells are calibrated at the factory in such a way that adjustment of the corner load is usually not required. If corrections are required in individual cases, adjustment can be carried out at the potentiometer pairs 1, 2, 3 and 4.

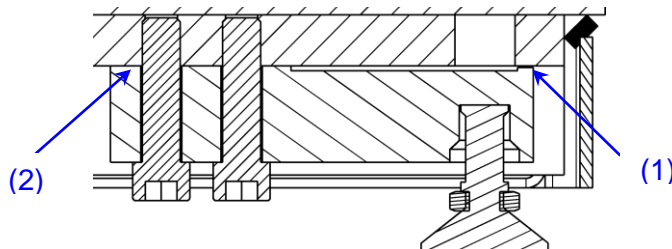
10.2 Replacing the Load Cells

Note: Load cells can be damaged by dynamic shocks, for example. They must be replaced if the corner load test results are not in line with the specified tolerances.

- 1) Set scale up on edge
- 2) Disconnect the load cell:
 - Unscrew and remove the cover of the connection box to the analogue PCB.
 - Detach the connecting wires of the concerned load cell from the analogue PCB.
 - Disconnect the respective cable gland and pull out the cable.
- 3) Replace the load cell:
 - Lay the scale upside down on a suitable surface. When doing so, ensure that the connecting cable to the indicator is not pulled off.
 - Loosen two Allen screws and remove the concerned load cell.
 - Unhook the retaining spring at the load supports and remove the old load cell.
 - Hook the retaining spring to the new load cell and install the load cell.
 - Route the cable in the frame up to the connection box.
 - Insert the load supports into the cut-out of the load cell.
 - Re-hook the retaining spring in the load supports.

Note: When installing the replacement load cell, ensure that the screws are tightened evenly. The two Allen screws must be tightened with a torque of 70 Nm. Use a torque spanner if possible.

- 4) Check Overload Stop:



- The distance (1) between the load frame and the overload stop must comply with the following values:

Model	Distance
600 kg	0,4 mm
1500 kg	0,4 mm

- The distance can be adjusted by adding an available shim 0,2 mm on the load cell (2).

10.3 Connecting the Load Cells

Note: Measures for shielding against incoming and outgoing interference are especially important with a long connecting cable. The maximum interference immunity classes will only be achieved with careful and proper installation and wiring of all connected peripherals and scale base mechanisms.

- 1) As needed, shorten the new load cell cable based on the old cable
- 2) Attach the screw gland to cable
- 3) Lead cable through the hole in the housing
- 4) Screw nut onto threading of the cable gland
- 5) Connect wires
- 6) Screw cover onto connection box and make scale ready for operation.

Note: The following tests must be performed after a load cell has been replaced:

- Check side load and adjust as needed
- Calibrate with maximum load

10.4 Replacing Levelling Feet

- 1) Stand scale up
- 2) Unhook retaining springs from the defective foot and remove it
- 3) Lubricate new foot with O-ring and insert into the load cells
- 4) Hook retaining springs into the new foot

11. SPARE PARTS

Designation	Order Number	Min. Order Quantity
Analogue PCB	00205924	1 piece
Levelling foot	22015032	1 piece
Rubber for foot plate	22003510	1 piece
Retaining spring	22003508	1 piece
Cable Kit, LC, 6 meters, DF52xx	30424408	1 piece
Cable gland (M12)	22008791	4 pieces
Beam load cell 0,5t / C3 / for 600 kg platform	72192181	1 piece
Beam load cell 1,0t / C3 / for 1500 kg platform	72192182	1 piece
Seal (housing)	22015355	1 piece
Shim for load cell 0,2 mm	00204539	4 pieces

1. INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar la báscula para plataformas de carga de la serie DFPJ & DFPK de OHAUS, fabricante líder de balanzas, básculas e indicadores de precisión.

Este manual describe la instalación, mantenimiento, partes de reemplazo e información de servicio para las básculas para plataformas de carga de la serie DFPJ & DFPK de OHAUS. Si se ordena el indicador Ohaus con la báscula para plataformas de carga de la serie DFPJ & DFPK de Ohaus, se incluye un manual de instrucciones separado para el indicador. Lea completamente este manual antes de instalar y trabajar con su báscula.

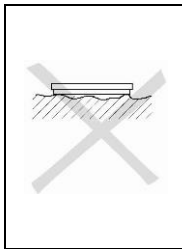
2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Cómo seleccionar el lugar de instalación:



Condiciones ambientales

- ¡Nunca opere la báscula en áreas peligrosas o en áreas amenazadas por gases, vapores y polvo!
- DFPJ (versión en acero pintado): La plataforma de pesaje sólo puede usarse en ambientes secos.
- DFPK (versión en acero inoxidable): La plataforma de pesaje puede usarse en ambientes secos y húmedos.



- El cimiento del lugar donde se va a instalar debe ser capaz de soportar con seguridad el peso de la báscula en los puntos de apoyo cuando se coloque la carga máxima. Al mismo tiempo, debe ser estable para que no se generen vibraciones durante las operaciones de pesaje. Esto aplica también cuando la plataforma de pesaje está integrada a sistemas de bandas de transporte y otros similares.
- Asegúrese de que las vibraciones causadas por las máquinas que se encuentren cerca de la báscula se mantengan al mínimo.

3. INSTALACIÓN

3.1 Primer paso de la aplicación no certificable y certificable aprobada

- 1) Retire la báscula del paquete.
- 2) Coloque la báscula en su lugar definitivo y nivélela con las patas de nivelación y el nivel de burbuja de aire.
- 3) Instale el cable de conexión que va de la celda de carga hacia el indicador.

Cuidado: Verifique que el cable de conexión quede protegido contra posibles daños cuando se instale en el trayecto hacia el indicador.

- 4) Consulte en las instrucciones de instalación del indicador los pasos involucrados para fijar éste (si no está ya conectado).
- 5) Conecte el cable de la celda de carga al indicador basándose en la siguiente tabla:

Indicador	Color
EXC+ (IN+)	Verde
SEN +	Amarillo
SIG+ (OUT+)	Naranja
SIG- (OUT-)	Rojo
SEN -	Marrón
EXC- (IN-)	Negro

3.2 Segundo paso de la aplicación certificable aprobada

- 1) Retire la báscula del paquete.
- 2) Coloque la báscula en su lugar definitivo y nivélela con las patas de nivelación y el nivel de burbuja de aire.
- 3) Verifique que el cable de conexión quede protegido contra posibles daños cuando lo instale en el trayecto hacia el indicador.

4. CONFIGURACIONES DE LA BÁSCULA

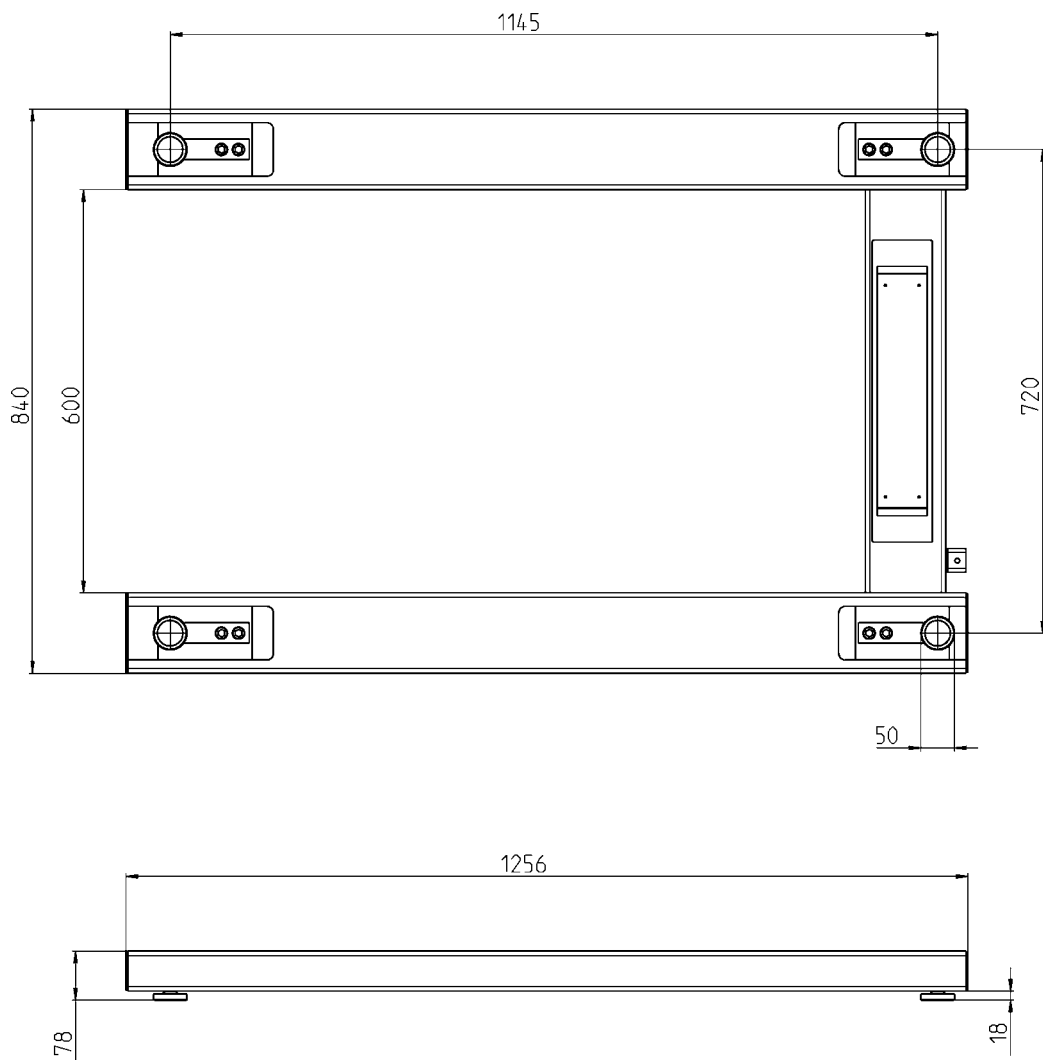
Las básculas para plataformas de carga se configuran fuera de la fábrica como sigue:

- Verificable
- Rango único 1 x 3000 e

Si están permitidas, se pueden establecer las siguientes configuraciones a través del menú de configuración del indicador (consulte las instrucciones de instalación del indicador):

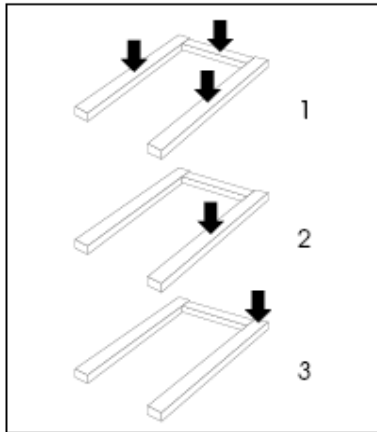
Tipos	Máxima capacidad	Intervalo de verificación de la báscula	
		Aprobable	No aprobable
DFP 600...	600 kg	0.2 kg	0.2 / 0.1 / 0.05 kg
DFP 1500...	1500 kg	0.5 kg	0.5 / 0.2 / 0.1kg

5. DIMENSIONES (mm)

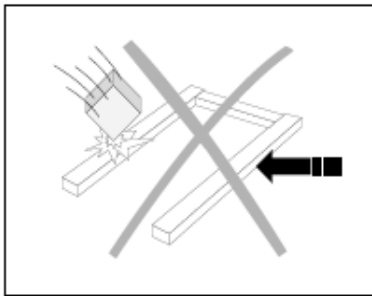


6. LÍMITES OPERATIVOS

- Las plataformas de pesaje tienen una construcción extremadamente fuerte, pero hay ciertos límites de carga que no deben excederse.
- Dependiendo del tipo de carga, la carga estática máxima segura, es decir, la carga máxima permisible, es:



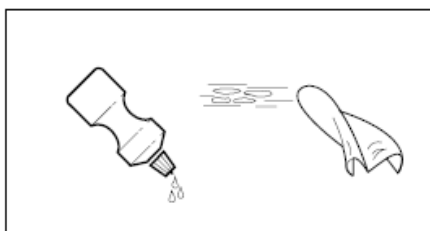
Capacidad	Carga máxima central	Carga máxima lateral	Carga lateral en una esquina
600 kg	1800	900	450
1500 kg	3300	1900	950



- ¡Evite dejar caer cargas, los golpes y los impactos laterales!
- Los ganchos de los montacargas nunca deben tocar las partes del bastidor de la báscula durante la función de pesaje.

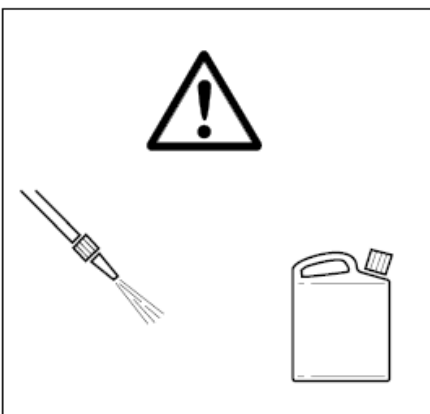
7. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El mantenimiento de la báscula para plataformas de carga se limita a la limpieza normal. El procedimiento depende del tipo de superficie y de las condiciones prevalecientes en el lugar donde se encuentre la báscula.



Limpieza de la DFPJ (versión en acero pintado) en ambientes secos:

- Limpie con una tela húmeda.
- Utilice agentes de limpieza domésticos comunes.



Limpieza de la DFPK (versión en acero inoxidable) en ambientes húmedos:

- Agua a presión hasta a 60 °C.
- Utilice agentes de limpieza domésticos comunes.

Limpieza en ambientes corrosivos:

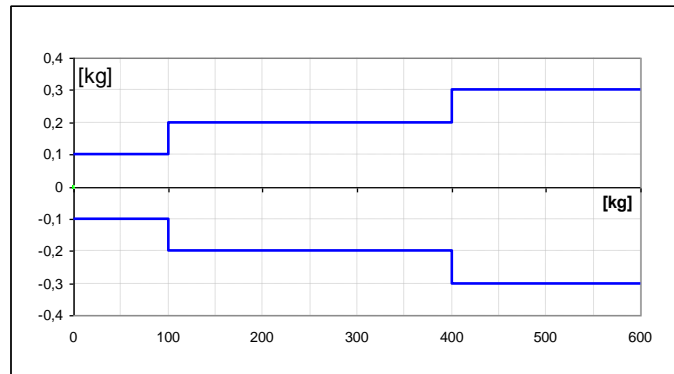
- Agua a presión hasta a 60 °C.
- Asegúrese de remover con cierta frecuencia las sustancias corrosivas.
- Aplique el aceite universal incluido según sea necesario.

8. ESPECIFICACIONES PARA AJUSTE

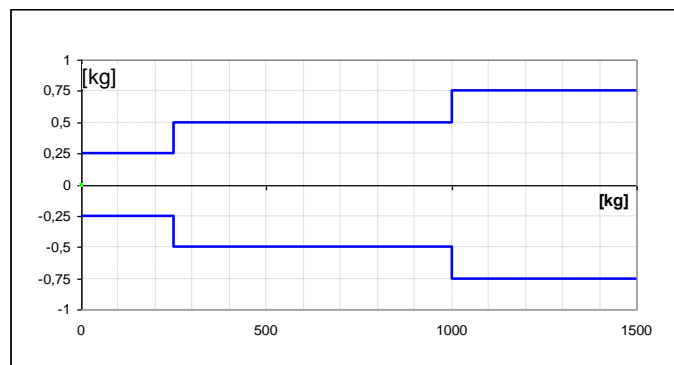
Especificaciones para prueba y ajuste:

Capacidad	600 kg	1500 kg
Capacidad de lectura	200 g	500 g
Mínima	4 kg	10 kg
Máxima	600 kg	1500 kg
Carga a 1/3 de una esquina	200 kg	500 kg

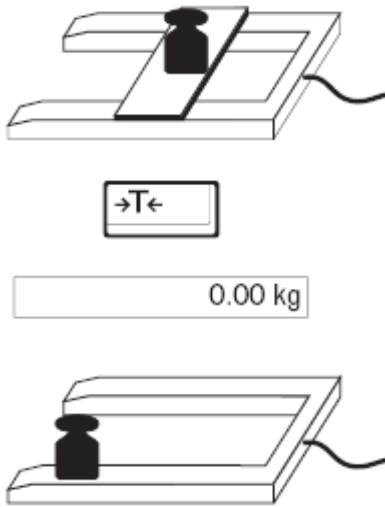
600 kg



1500 kg



9. VERIFICACIÓN Y AJUSTE DE LA CARGA EN UNA ESQUINA



A. Verificación de la carga en una esquina:

1. Coloque pesos de prueba adecuados (consulte la introducción en la Sección 8) en el centro de la placa de carga y tare. La báscula muestra -0-.
2. Coloque pesos de prueba en todas las esquinas, una después de otra. Las desviaciones se muestran con un signo.
3. Registre los valores.
4. Si las desviaciones están fuera de las tolerancias mostradas en la Sección 8, es necesario hacer ajustes.

B. Ajuste de la carga en una esquina

1. Establezca la mayor capacidad de lectura para realizar la prueba en el modo de configuración del indicador para mejorar la verificación de los cambios que resulten durante el ajuste.
 - Rango de pesaje de 600 kg; capacidad de lectura de 0.05 kg
 - Rango de pesaje de 1500 kg; capacidad de lectura de 0.1 kg
2. Active el potenciómetro de ajuste ingresando en la caja de conexión.



Regla de ajuste:

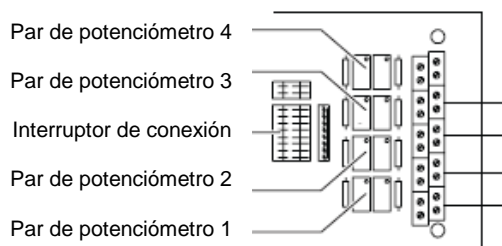
- La esquina (celda de carga) con la mayor desviación negativa debe ajustarse a cero.
- No cambie la configuración de esta esquina, aun después de ciclos de ajuste repetidos.

Ajuste de la carga en una esquina:

- Comience ajustando la esquina en donde se encuentre la mayor desviación positiva.

C. Ajuste en la PCB analógica

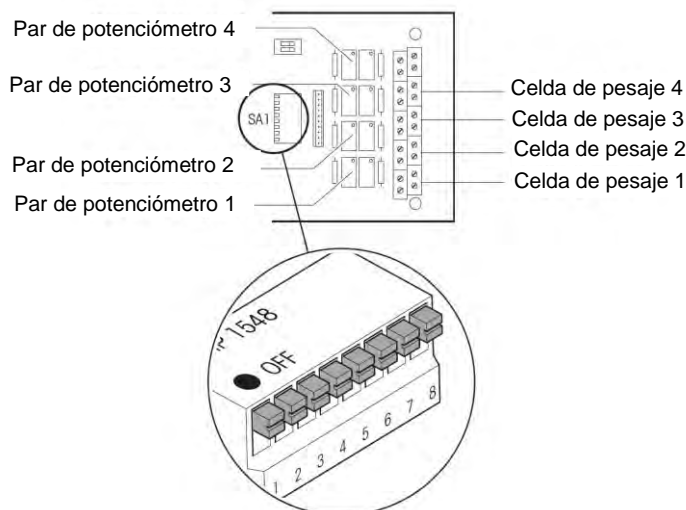
- La celda de carga analógica 1 se ajusta con el par 1 del potenciómetro, la celda de carga 2 con el par 2 y así sucesivamente.
- Los interruptores de conexión / DIP en la PCB analógica deben abrirse para este propósito.



Par de potenciómetro 4
Par de potenciómetro 3
Interruptor de conexión
Par de potenciómetro 2
Par de potenciómetro 1

Celda de pesaje 4
Celda de pesaje 3
Celda de pesaje 2
Celda de pesaje 1

- Con desviación positiva: Gire ambos potenciómetros el mismo número de vueltas hacia la derecha
- Con desviación negativa: Gire ambos potenciómetros el mismo número de vueltas hacia la izquierda



10. REEMPLAZO DE PARTES

10.1 Reemplazo de la PCB analógica

- 1) Coloque la báscula sobre su lado.
- 2) Retire la PCB analógica:
 - Desatornille y quite la tapa de la caja de conexión.
 - Desprenda los cables de conexión de las celdas de carga y los cables de conexión que van hacia el indicador.
 - Marque los cables para facilitar su reconexión.
 - Desprenda la PCB del sujetador y retírela.
- 3) Reinstale la PCB analógica:
 - Conecte las celdas de carga con la PCB analógica fijando el cable de conexión de la celda de carga en la tablilla de terminales correspondiente de acuerdo con la siguiente tabla:

Terminal	Estado	Color
EXC +	Alimentación +	Verde
SIG +	Señal +	Blanco
SIG -	Señal -	Rojo
EXC -	Alimentación -	Negro

- Fije el cable de conexión en el indicador de acuerdo con la siguiente tabla:

Terminal	Estado	Color
EXC +	Alimentación +	Verde
SEN +	Línea de control +	Amarillo
SIG +	Señal +	Naranja
SIG -	Señal -	Rojo
SEN -	Línea de control -	Marrón
EXC -	Alimentación -	Negro

Nota: Las celdas de carga se calibran en fábrica de tal manera que generalmente no es necesario ajustar la carga en una esquina. Si se requiere hacer correcciones en casos individuales, el ajuste puede hacerse en los pares 1, 2, 3 y 4 del potenciómetro.

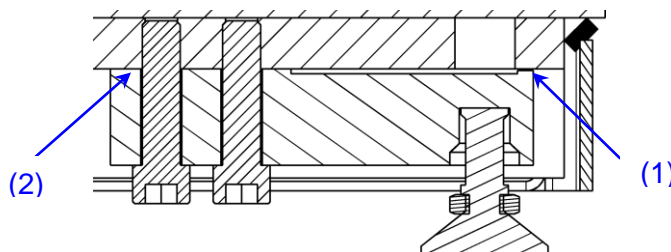
10.2 Reemplazo de las celdas de carga

Nota: Los impactos del movimiento pueden dañar las celdas de carga, por ejemplo. Éstas deben reemplazarse si los resultados de la prueba de carga en las esquinas están fuera de las tolerancias definidas en las especificaciones.

- 1) Coloque la báscula sobre su lado.
- 2) Desconecte la celda de carga:
 - Desatornille y quite la tapa de la caja de conexión para la PCB analógica.
 - Desprenda los cables de conexión de la celda de carga respectiva procedentes de la PCB analógica.
 - Desconecte el casquillo del cable respectivo y retire el cable.
- 3) Reemplace la celda de carga:
 - Coloque la báscula al revés sobre una superficie adecuada. Al hacer esto, verifique que el cable de conexión para el indicador no salga de su lugar.
 - Afloje los dos tornillos Allen y retire la celda de carga respectiva.
 - Desenganche el resorte de retención en los soportes de carga y retire la celda de carga existente.
 - Enganche el resorte de retención en la nueva celda de carga e instale dicha celda.
 - Tienda el cable en el bastidor hasta la caja de conexión.
 - Inserte los soportes de carga en el recorte de la celda de carga.
 - Reenganche el resorte de retención en los soportes de carga.

Nota: Cuando instale la celda de reemplazo, asegúrese de que los tornillos queden apretados de manera uniforme. Ambos tornillos Allen deben apretarse a un torque de 70 Nm. Si es posible, utilice una llave de torque.

- 4) Revise el tope de sobrecarga:



- La distancia (1) entre el bastidor de carga y el tope de sobrecarga debe estar en conformidad con los siguientes valores:

Modelo	Distancia
600 kg	0.4 mm
1500 kg	0.4 mm

- Para ajustar la distancia puede colocarse una cuña de 0.2 mm en la celda de carga (2).

10.3 Conexión de las celdas de carga

Nota: Las mediciones del blindaje contra interferencias de entrada y salida son especialmente importantes en los cables de conexión de gran longitud. Las clases máximas de inmunidad contra interferencias solamente se logran con la instalación y el cableado cuidadoso y adecuado de todos los periféricos y mecanismos de la base de la báscula.

- 1) Recorte el cable de la celda de carga según sea necesario de acuerdo con el cable existente
- 2) Fije el casquillo de tornillos en el cable
- 3) Pase el cable por el orificio de la caja protectora
- 4) Instale la tuerca en la rosca del casquillo del cable
- 5) Conecte los cables
- 6) Atornille la tapa en la caja de conexión y prepare la báscula para funcionar

Nota: Después de reemplazar una celda de carga, se deben realizar las siguientes pruebas:

- Verificar la carga lateral y ajustar según se requiera
- Calibrar con la carga máxima

10.4 Reemplazo de las patas de nivelación

- 1) Ponga la báscula de pie
- 2) Desenganche los resortes de retención de la pata defectuosa y retírela
- 3) Lubrique la pata nueva con un anillo O e insértela en la celda de carga
- 4) Enganche los resortes de retención en la nueva pata

11. PARTES DE REPUESTO

Designación	Número de orden	Cantidad mínima de orden
PCB analógica	00205924	1 pieza
Pata de nivelación	22015032	1 pieza
Goma para placa de apoyo	22003510	1 pieza
Resorte de retención	22003508	1 pieza
Juego de cables, LC, 6 metros, DF52xx	30424408	1 pieza
Casquillo de cable (M12)	22008791	4 piezas
Celda de carga para viga de 0.5 t / C3 / plataforma de 600 kg	721921181	1 pieza
Celda de carga para viga de 1.0 t / C3 / plataforma de 1500 kg	72192182	1 pieza
Sello (caja protectora)	22015355	1 pieza
Cuña para celda de carga de 0.2 mm	00204539	4 piezas

1. INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir acheté une balance à palette OHAUS série DFPJ & DFPK. Ohaus est un fabricant leader de balances de précision, de balances et d'indicateurs.

Vous trouverez dans ce manuel des instructions d'installation, de maintenance, de pièces de rechange ainsi que des informations relatives au service de la balance à palette Ohaus série DFPJ & DFPK. Un guide d'utilisateur réservé à l'indicateur est inclus lorsque vous commandez la balance à palette série DFPJ & DFPK avec un indicateur Ohaus. Veuillez lire toutes ces instructions avant l'installation et l'utilisation du produit.

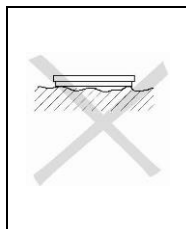
2. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Sélection de l'emplacement de l'installation :



Conditions ambiantes

- Ne jamais utiliser le produit dans des zones dangereuses ou dans des zones comportant des gaz, des vapeurs, de la buée et de la poussière !
- DFPJ (version en acier peint) – la plate-forme de pesage peut être utilisée uniquement dans un environnement sec.
- DFPK (version en acier inoxydable) – la plate-forme de pesage peut être utilisée dans un environnement sec ou humide.



- La fondation de l'emplacement d'installation doit être capable de supporter sécuritairement le poids de la balance aux points désignés lorsqu'elle porte la charge maximum. Elle doit également être très stable de manière à ce qu'aucune vibration ne se produise pendant les opérations de pesage. Il en est de même lorsque la plate-forme de pesage doit être intégrée dans des systèmes de transport ou systèmes de ce style.
- Assurez-vous que les vibrations résultant des machines situées près du site d'installation sont réduites au minimum.

3. RÉGLAGE

3.1 Première étape approuvée des applications certifiables et non certifiables

- 1) Enlevez la balance de l'emballage.
- 2) Installez la balance à son emplacement et mettez-la à niveau en utilisant les pieds de mise à niveau et un niveau à bulle.
- 3) Acheminez le câble de connexion de la cellule de pesage à l'indicateur.

Attention : Assurez-vous que le câble de connexion est protégé contre tout dommage lors de l'acheminement vers l'indicateur.

- 4) Consultez les instructions d'installation de l'indicateur pour de plus amples informations sur les étapes à suivre lors de la connexion de l'indicateur (s'il n'est pas connecté).
- 5) Connectez le câble de la cellule de pesage à l'indicateur conformément au tableau suivant :

Indicateur	Couleur
EXC+ (IN+)	vert
SEN+	Jaune
SIG+ (OUT+)	Orange
SIG- (OUT-)	rouge
SEN-	marron
EXC- (IN-)	Noir

3.2 Deuxième étape approuvée des applications certifiables

- 1) Enlevez la balance de l'emballage.
- 2) Installez la balance à son emplacement et mettez-la à niveau en utilisant les pieds de mise à niveau et un niveau à bulle.
- 3) Assurez-vous que le câble de connexion est protégé contre tout dommage lors de l'acheminement vers l'indicateur.

4. CONFIGURATIONS DE LA BALANCE

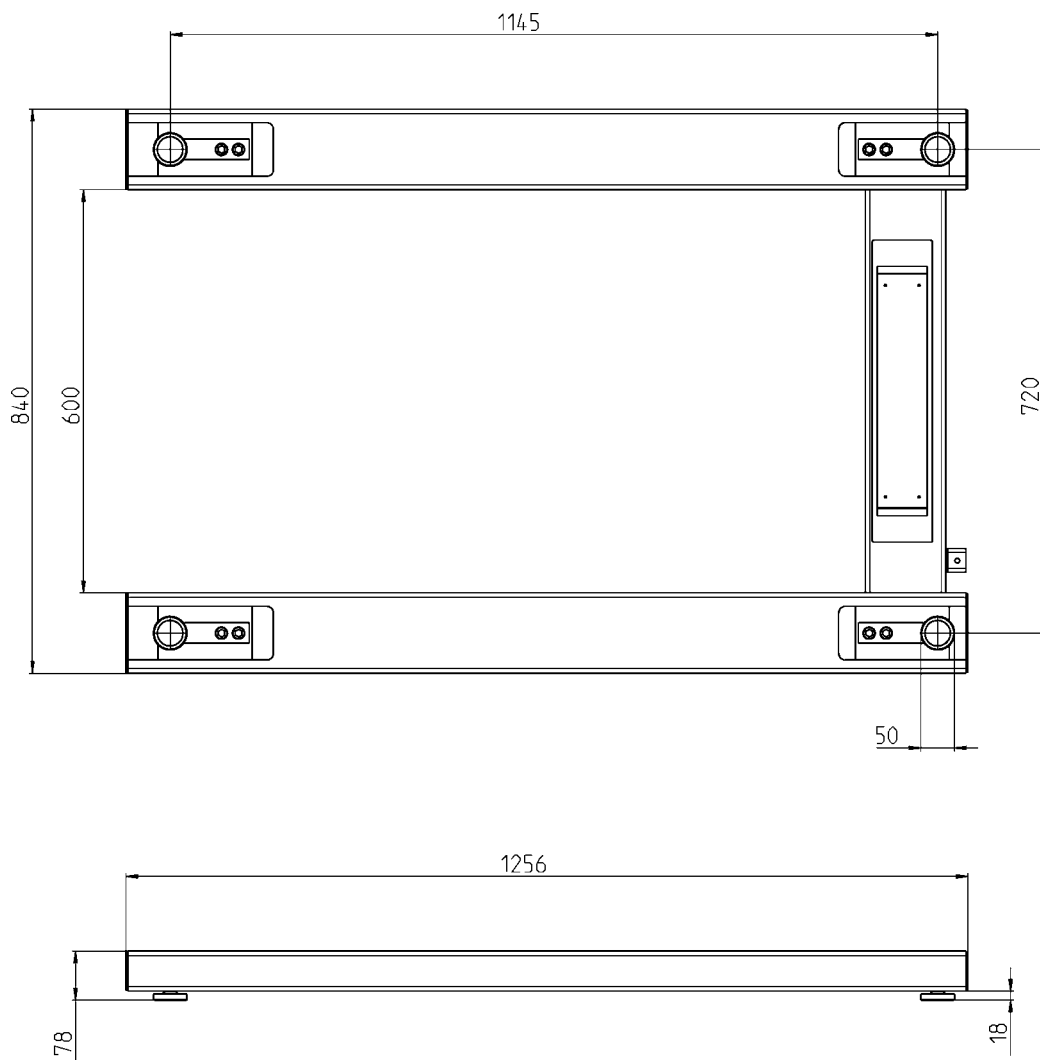
Les balances à palette sont configurées à l'usine comme suit :

- Vérifiable
- Gamme Individuelle 1 x 3 000 e

Les configurations suivantes (si autorisées) peuvent être définies via le menu de réglage de l'indicateur (consultez les instructions d'installation de l'indicateur) :

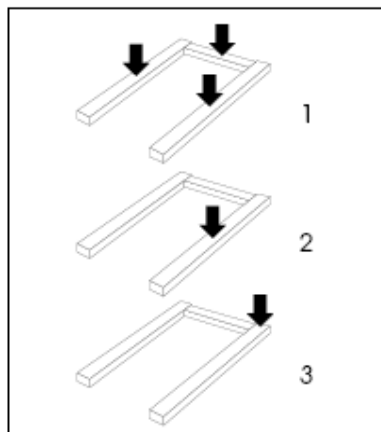
Types	Capacité maximum	Intervalle de vérification de la balance	
		Approuvable	Non-approuvable
DFP 600...	600 kg	0,2 kg	0,2 / 0,1 / 0,05 kg
DFP 1500...	1 500 kg	0,5 kg	0,5 / 0,2 / 0,1 kg

5. DIMENSIONS (mm)

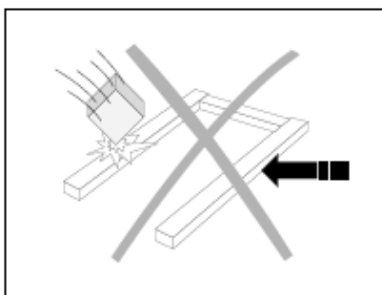


6. LIMITES D'EXPLOITATION

- Bien que les plates-formes de pesage aient une construction particulièrement solide, certaines limites de charge ne doivent pas être dépassées.
- En fonction du type de chargement, la charge statique sécuritaire maximum, à savoir la charge admissible maximum est :



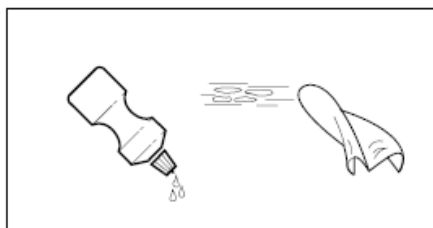
Capacité	Charge centrale max	Charge latérale max	Charge sur le coin d'un côté
600 kg	1 800	900	450
1 500 kg	3 300	1 900	950



- Ne pas faire tomber de charges ni faire subir d'impacts latéraux. Ne pas heurter!
- Les fourches de charge du chariot élévateur ne doivent pas entrer en contact avec les pièces du cadre de la balance pendant le pesage.

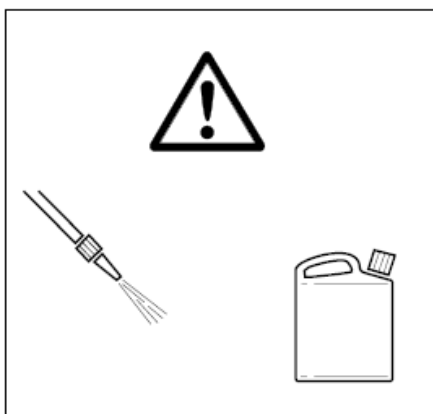
7. NETTOYAGE ET MAINTENANCE

La maintenance de la balance à palette n'exige qu'un nettoyage régulier. La procédure dépend du type de surface ainsi que des conditions ambiantes prévalentes sur le site d'installation.



Nettoyage de la DFPJ (version acier inoxydable) dans un environnement sec.

- Nettoyez avec un chiffon humide.
- Utilisez uniquement des agents domestiques nettoyants standard.



Nettoyage de la DFPK (version acier inoxydable) dans un environnement humide.

- Jet d'eau jusqu'à 60 °C.
- Utilisez uniquement des agents domestiques nettoyants standard.

Nettoyage dans un environnement corrosif

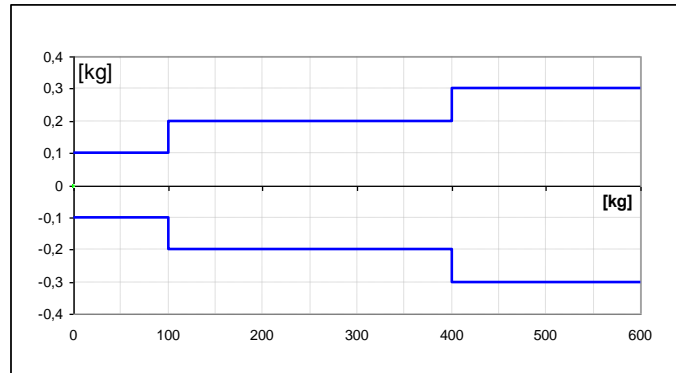
- Jet d'eau jusqu'à 60 °C.
- Assurez-vous que les substances corrosives sont enlevées à des intervalles réguliers.
- Traitez avec l'huile universelle incluse en fonction des besoins.

8. SPÉCIFICATIONS DE RÉGLAGE

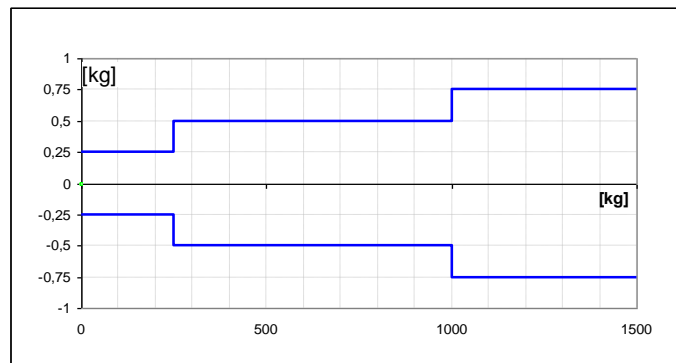
Spécifications d'essai et de réglage :

Capacité	600 kg	1 500 kg
Précision d'affichage	200 g	500 g
Minimum	4 kg	10 kg
Maximum	600 kg	1 500 kg
Chargement en coin à 1/3	200 kg	500 kg

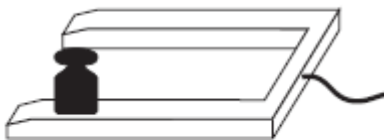
600 kg



1 500 kg



9. VÉRIFICATION ET RÉGLAGE DU CHARGEMENT EN COIN



A. Vérification du chargement en coin :

1. Placez les poids de test appropriés (voir la présentation générale de la *Section 8*) au centre de la plaque de chargement et tarez. La balance indique -0-.
2. Placez les poids de test l'un après l'autre aux quatre coins. Les écarts s'affichent avec un signe.
3. Enregistrez les valeurs.
4. Si les écarts se trouvent en dehors des tolérances de la *section 8*, effectuez les réglages requis.

B. Réglage du chargement en coin

1. Réglez la précision d'affichage au maximum aux fins de test dans le mode de configuration de l'indicateur pour une vérification améliorée des changements résultant du réglage.
 - Plage de pesage de 600 kg, précision d'affichage de 0,05 kg
 - Plage de pesage de 1 500 kg, précision d'affichage de 0,1 kg
2. Accédez à la boîte de connexions et activez le potentiomètre de réglage.



Règle relative au réglage :

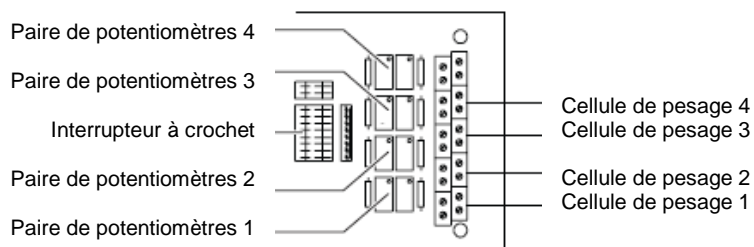
- Le coin (cellule de pesage) ayant le plus grand écart négatif doit être réglé sur zéro.
- Ne modifiez pas les paramètres de ce coin, même après des cycles de réglage répétés.

Réglage du chargement en coin :

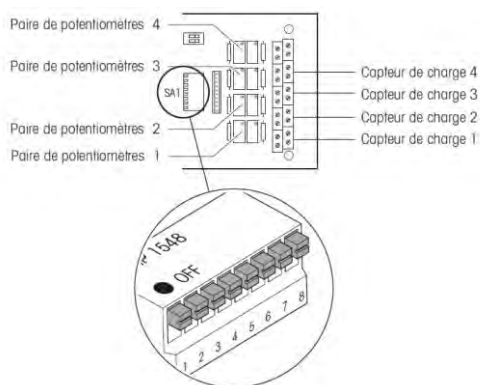
- Commencez par régler le coin ayant le plus grand écart positif.

C. Réglage d'une carte de circuit imprimé analogique

- La cellule de pesage 1 est réglée avec la paire de potentiomètres 1, cellule de pesage 2 à la paire 2, etc.
- Les interrupteurs à crochet / DIP de la carte de circuit imprimé analogique doivent être ouverts à cet effet.



- Avec un écart positif : tournez les deux potentiomètres au même nombre de tours vers la droite.
- Avec un écart négatif : tournez les deux potentiomètres au même nombre de tours vers la gauche.



10. PIÈCES DE RECHANGE

10.1 Remplacement de la carte de circuit imprimé analogique

- 1) Placez la balance verticalement sur le bord.
- 2) Enlevez la carte de circuit imprimé analogique.
 - Dévissez et enlevez le couvercle de la boîte de connexion.
 - Détachez les fils de connexion des cellules de pesage et les câbles de connexion à l'indicateur.
 - Marquez les câbles pour les reconnections ultérieures.
 - Détachez la carte de circuit imprimé de son logement et enlevez-la.
- 3) Réinstallez la carte de circuit imprimé analogique :
 - Connectez les cellules de pesage à la carte de circuit imprimé analogique en branchant le câble de la cellule de pesage au bornier correspondant conformément au tableau suivant :

Borne	État	Couleur
EXC +	Alimentation +	Vert
SIG +	Signal +	Blanc
SIG -	Signal -	Rouge
EXC -	Alimentation -	Noir

- Connectez le câble à l'indicateur conformément au tableau suivant :

Borne	État	Couleur
EXC +	Alimentation +	vert
SEN +	Ligne de commande +	Jaune
SIG +	Signal +	Orange
SIG -	Signal -	rouge
SEN -	Ligne de commande -	marron
EXC -	Alimentation -	Noir

Remarque : Les cellules de pesage sont calibrées à l'usine de manière à ce que le réglage du chargement en coin ne soit pas requis (en général). En cas de corrections dans des cas individuels, le réglage peut être effectué aux paires de potentiomètres 1, 2, 3 et 4.

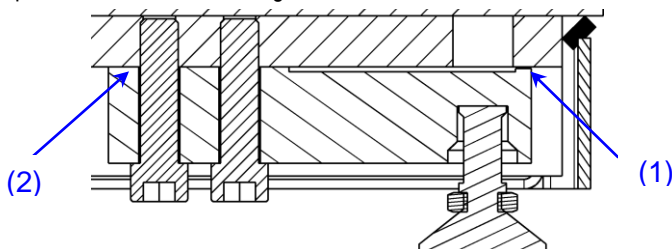
10.2 Remplacement des cellules de pesage

Remarque : Les cellules de pesage peuvent subir des dommages (tels que les chocs dynamiques). Elles doivent être remplacées si les résultats de test de chargement en coin ne sont pas conformes aux tolérances spécifiées.

- 1) Placez la balance verticalement sur le bord.
- 2) Déconnectez la cellule de pesage :
 - Dévissez et enlevez le couvercle de la boîte de connexion à la carte de circuit imprimé analogique.
 - Détachez les fils de connexion de la cellule de pesage concernée de la carte de circuit imprimé analogique.
 - Déconnectez le presse-étoupe du câble correspondant et tirez pour dégager le câble.
- 3) Remplacez la cellule de pesage :
 - Placez la balance à l'envers sur une surface appropriée. Ce faisant, assurez-vous que le câble de connexion à l'indicateur n'est pas détaché.
 - Dévissez les deux vis Allen et enlevez la cellule de pesage concernée.
 - Enlevez le ressort de retenue au niveau des supports de chargement puis l'ancienne cellule de pesage.
 - Attachez le ressort de retenue à la nouvelle cellule de pesage et installez-la.
 - Acheminez le câble dans le cadre jusqu'à la boîte de connexions.
 - Insérez les supports de chargement dans la découpe de cellule de pesage.
 - Rebranchez le ressort de retenue dans les supports de chargement.

Remarque : Lors de l'installation d'une cellule de pesage de remplacement, assurez-vous que les vis sont serrées uniformément. Les deux vis Allen doivent être serrées à un couple de 70 Nm. Utilisez une clé dynamométrique si possible.

- 4) Inspectez la butée de surcharge :



- La distance (1) entre le cadre de chargement et la butée de surcharge doit être conforme aux valeurs suivantes :

Modèle	Distance
600 kg	0,4 mm
1500 kg	0,4 mm

- Vous pouvez régler la distance en ajoutant une cale de 0,2 mm sur la cellule de pesage (2).

10.3 Raccordement des cellules de pesage

Remarque : Les mesures de protection contre les interférences entrantes et sortantes sont particulièrement importantes avec un long câble de connexion. Les exigences des classes d'immunité d'interférence maximum ne peuvent être satisfaites qu'en effectuant une installation soignée et appropriée et en câblant correctement tous les périphériques connectés et les mécanismes de base de balance.

- 1) Selon les besoins, raccourcissez le nouveau câble de la cellule de pesage selon l'ancien câble
- 2) Connectez le presse-étoupe à vis au câble
- 3) Acheminez le câble par le trou du boîtier
- 4) Vissez l'écrou sur le filetage du presse-étoupe de câble
- 5) Connectez les fils
- 6) Vissez le couvercle sur la boîte de connexion et préparez la balance.

Remarque : Vous devez effectuer les tests suivants après avoir remplacé une cellule de pesage.

- Vérifiez le chargement latéral et effectuez les réglages nécessaires.
- Calibrez avec une charge maximale

10.4 Remplacement des pieds de mise à niveau

- 1) Posez la balance verticalement
- 2) Détachez les ressorts de retenue du pied défectueux et dégagez-le
- 3) Lubrifiez le nouveau pied doté d'un joint torique et insérez dans les cellules de pesage
- 4) Attachez les ressorts de retenue dans le nouveau pied

11. PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence	Quantité commande minimum
Carte de circuit imprimé analogique	00205924	1 pièce
Pied de mise à niveau	22015032	1 pièce
Caoutchouc pour plaque au pied	22003510	1 pièce
Ressort de retenue	22003508	1 pièce
Jeu de câbles, LC, 6 mètres, DF52xx	30424408	1 pièce
Presse-étoupe de câble (M12)	22008791	4 pièces
Cellule de pesage à réglette 0,5t / C3 / pour plate-forme de 600 kg	72192181	1 pièce
Cellule de pesage à réglette 1,0t / C3 / pour plate-forme de 1 500 kg	72192182	1 pièce
Joint (boîtier)	22015355	1 pièce
Cale pour cellule de pesage de 0,2 mm	00204539	4 pièces

1. EINLEITUNG

Vielen Dank für den Kauf der Palettenwaage der DFPJ & DFPK- Serie von OHAUS, einem führenden Hersteller von Präzisionswaagen und –Indikatoren.

Dieses Handbuch behandelt die Installation, Wartung und Ersatzteile sowie Kundendienstinformationen für die Palettenwaage der DFPJ & DFPK- Serie von Ohaus. Eine separate Bedienungsanleitung für den Indikator liegt bei, wenn die Palettenwaage der DFPJ & DFPK- Serie mit einem Ohaus-Indikator bestellt wurde. Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation und Inbetriebnahme vollständig durch.

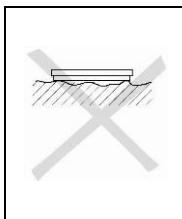
2. SICHERHEITSANWEISUNGEN

Installationsstandort auswählen:



Umgebungsbedingungen

- Auf keinen Fall in explosionsgefährdeten Bereichen oder Bereichen, die durch Gase, Dämpfe, Nebel und Staub gefährdet sind, betreiben!
- DFPJ (Lackierte Stahlversion) – die Wägeplattform darf nur in einer trockenen Umgebung eingesetzt werden.
- DFPK (Edelstahlversion) – die Wägeplattform kann in einer trockenen oder feuchten Umgebung eingesetzt werden.



- Das Fundament am Installationsstandort muss das Gewicht der Waage an den Abstützpunkten bei maximaler Last tragen können. Gleichzeitig sollte es so stabil sein, dass während der Wägevorgänge keine Vibrationen auftreten. Dies gilt auch, wenn die Wägeplattform in Fördersysteme und Ähnliches integriert ist.
- Stellen Sie sicher, dass Vibrationen aufgrund von in der Nähe aufgestellten Maschinen auf ein Mindestmaß reduziert werden.

3. EINRICHTEN

3.1 Nicht eichfähige und eichfähige Anwendungen– Zulassung erste Stufe

- 1) Die Waage aus der Verpackung herausnehmen.
- 2) Die Waage an ihrem Standort einrichten und mit den Nivellierfüßen und der Wasserwaage nivellieren.
- 3) Das Wägezellenverbindungskabel zum Indikator führen.
Vorsicht: Sicherstellen, dass das Verbindungskabel bei der Führung zum Indikator vor möglichen Beschädigungen geschützt wird.
- 4) In den Installationsanweisungen des Indikators die zum Anbringen des Indikators notwendigen Schritte nachlesen (falls nicht bereits angeschlossen).
- 5) Das Wägezellenverbindungskabel gemäß folgender Tabelle am Indikator anschließen:

Indikator	Farbe
EXC+ (IN+)	Grün
SEN+	Gelb
SIG+ (OUT+)	Orange
SIG- (OUT-)	Rot
SEN-	Braun
EXC- (IN-)	Schwarz

3.2 Eichfähige Anwendung – Schritt der Eichung

- 1) Die Waage aus der Verpackung herausnehmen.
- 2) Die Waage an ihrem Standort einrichten und mit den Nivellierfüßen und der Wasserwaage nivellieren.
- 3) Sicherstellen, dass das Verbindungskabel bei der Führung zum Indikator vor möglichen Schäden geschützt wird.

4. WAAGENKONFIGURATIONEN

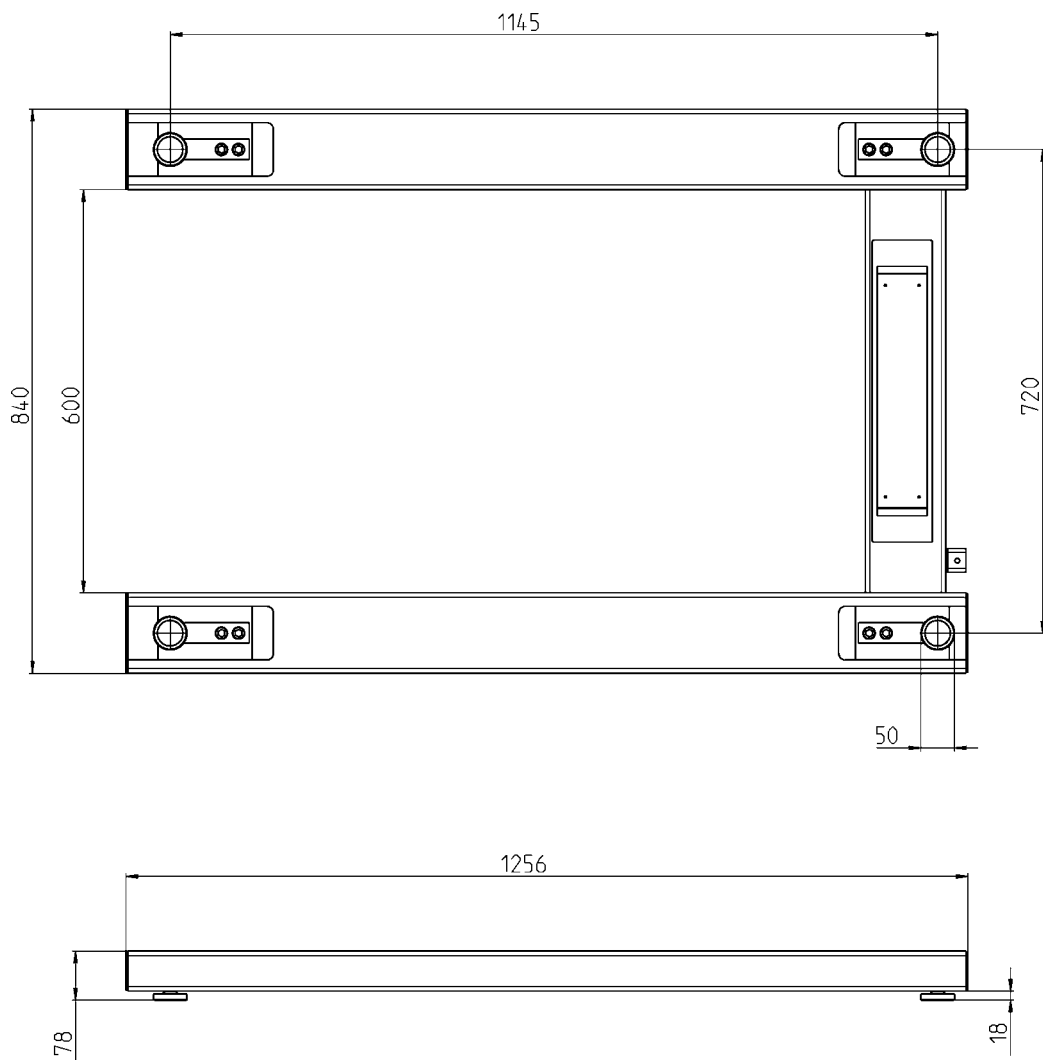
Die Palettenwaagen sind ab Werk wie folgt konfiguriert:

- Eichfähig
- Einzelne Bereich 1 x 3000 e

Bei Zulässigkeit können die folgenden Konfigurationen über das Indikator-Setupmenü eingerichtet werden (dabei bitte auf die Installationsanweisungen für den Indikator Bezug nehmen):

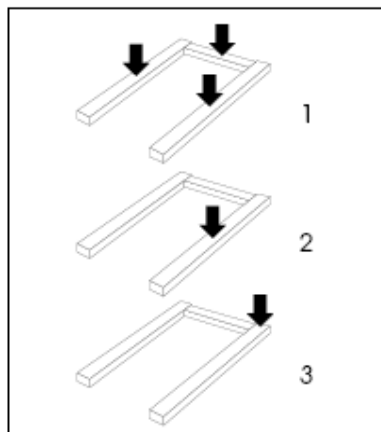
Typen	Maximale Kapazität	Verifizierungs-Waagenintervall	
		Eichfähig	Nicht eichfähig
DFP 600...	600 kg	0,2 kg	0,2 / 0,1 / 0,05kg
DFP 1500...	1500 kg	0,5 kg	0,5 / 0,2 / 0,1 kg

5. ABMESSUNGEN (mm)

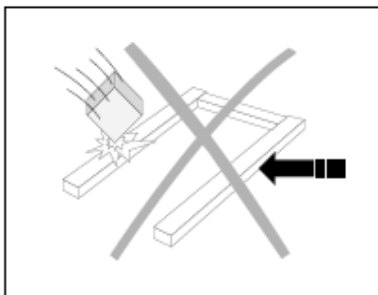


6. BETRIEBSGRENZEN

- Auch wenn die Wageplattformen eine äußerst robuste Konstruktion aufweisen, dürfen gewisse Belastungsgrenzen nicht überschritten werden.
- Je nach Belastungstyp beträgt die maximale sichere statische Last, d. h. die maximal zulässige Belastung:



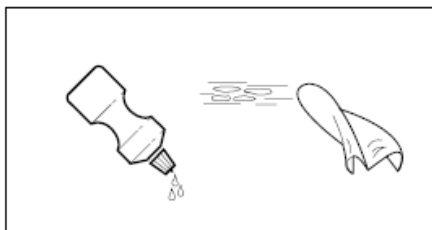
Kapazität	Maximale Mittenlast	Maximale Seitenlast	Einseitige Eckenlast
600 kg	1800	900	450
1500 kg	3300	1900	950



- Fallende Lasten, Stöße und seitliche Prellwirkungen vermeiden!
- Die Lastgabeln des Gabelstaplers dürfen die Rahmenteile der Waage beim Wagebetrieb nicht berühren.

7. REINIGUNG UND WARTUNG

Die Wartung der Palettenwaage ist auf die regelmäßige Reinigung beschränkt. Das Verfahren hängt von der Oberflächenart und den Umgebungsbedingungen ab, die am Installationsort herrschen.



Reinigung der DFPJ (lackierte Stahlversion) in einer trockenen Umgebung:

- Mit einem feuchten Tuch abwischen.
- Nur gebräuchliche Haushaltsreinigungsmittel verwenden.



Reinigung der DFPK (Edelstahlversion) in einer nassen Umgebung:

- Mit Spritzwasser von bis zu 60 C abspritzen.
- Nur gebräuchliche Haushaltsreinigungsmittel verwenden.

Reinigung in einer korrodierenden Umgebung

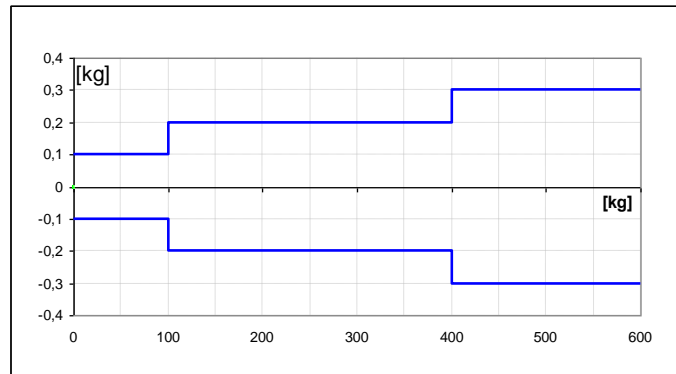
- Mit Spritzwasser von bis zu 60 C abspritzen.
- Sicherstellen, dass korrodierende Stoffe regelmäßig entfernt werden.
- Nach Bedarf mit dem mitgelieferten Universalol behandeln.

8. TECHNISCHE DATEN ZU EINSTELLUNGEN

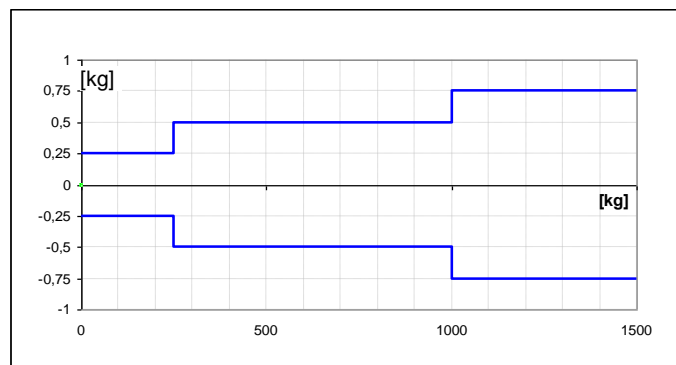
Technische Daten zu Tests und Einstellungen:

Kapazität	600 kg	1500 kg
Ablesbarkeit	200 g	500 g
Minimum	4 kg	10 kg
Maximum	600 kg	1500 kg
1/3 Eckenlast	200 kg	500 kg

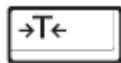
600 kg



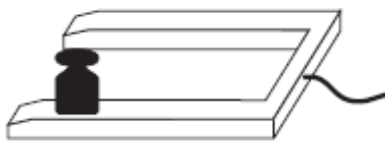
1500 kg



9. PRÜFUNG UND EINSTELLUNG DER ECKENLAST



0.00 kg



A. Prüfen der Eckenlast:

1. Die entsprechenden Testgewichte (siehe Überblick in *Abschnitt 8*) in die Mitte der Lastplatte platzieren und tarieren. Auf der Waage erscheint -0-.
2. Die Testgewichte nacheinander auf alle vier Ecken legen. Abweichungen werden mit einem Vorzeichen angezeigt.
3. Werte aufzeichnen.
4. Wenn die Abweichungen außerhalb der in *Abschnitt 8* aufgeführten Toleranzen liegen, muss eine Einstellung vorgenommen werden.

B. Einstellung der Eckenlast

1. Für Testzwecke im Indikator-Setup-Modus die höchste Ablesbarkeit einstellen, damit die Prüfung von Änderungen während der Einstellung erleichtert wird.
 - Wägebereich 600 kg, Ablesbarkeit 0,05 kg
 - Wägebereich 1500 kg, Ablesbarkeit 0,1 kg
2. Auf den Anschlusskasten zugreifen und den Einstellungspotenziometer aktivieren.



Einstellungsregel:

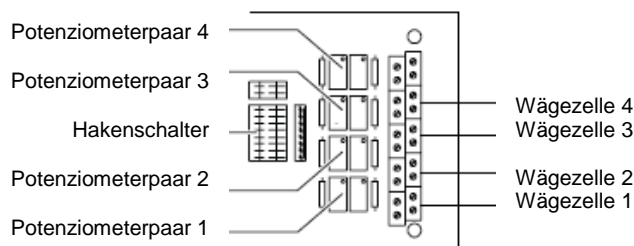
- Die Ecke (Wägezelle) mit der größten negativen Abweichung muss auf 0 eingestellt werden.
- Die Einstellung dieser Ecke selbst nach wiederholten Anpassungszyklen nicht ändern.

Einstellung der Eckenlast:

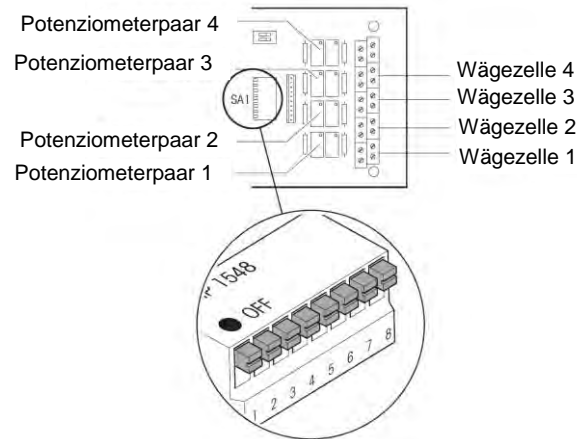
- Mit der Einstellung der Ecke beginnen, an der die größte positive Abweichung aufgetreten ist.

C. Einstellung an Analog-Leiterplatte

- Die Wägezelle 1 wird mit Potenziometerpaar 1, Wägezelle 2 mit Paar 2 usw. eingestellt.
- Für diese Zwecke müssen die DIP / Hakenschalter auf der Analog-Leiterplatte geöffnet werden.



- Bei einer positiven Abweichung: beide Potenziometer um dieselbe Anzahl von Umdrehungen nach rechts drehen
- Bei einer negativen Abweichung: beide Potenziometer um dieselbe Anzahl von Umdrehungen nach links drehen



10. ERSETZEN VON TEILEN

10.1 Ersetzen der Analog-Leiterplatte

- 1) Waage auf die Kante stellen.
- 2) Analog-Leiterplatte ausbauen:
 - Die Abdeckung des Anschlusskastens abschrauben und entfernen.
 - Die Verbindungsdrähte der Wägezellen und die Verbindungskabel zum Indikator abtrennen.
 - Die Kabel für das spätere Neuanschießen markieren.
 - Die Leiterplatte von der Halterung lösen und herausnehmen.
- 3) Analog-Leiterplatte wieder einbauen:
 - Die Wägezellen an der Analog-Leiterplatte anschließen, indem das Wägezellen-Anschlusskabel gemäß der folgenden Tabelle an der entsprechenden Klemmenleiste befestigt wird:

Klemme	Zustand	Farbe
EXC +	Speisung +	Grün
SIG +	Signal +	Weiß
SIG -	Signal -	Rot
EXC -	Speisung -	Schwarz

- Das Verbindungskabel gemäß folgender Tabelle am Indikator anschließen:

Klemme	Zustand	Farbe
EXC +	Speisung +	Grün
SEN+	Steuerleitung +	Gelb
SIG +	Signal +	Orange
SIG -	Signal -	rot
SEN-	Steuerleitung -	Braun
EXC -	Speisung -	Schwarz

Hinweis: Die Wägezellen werden ab Werk so kalibriert, dass die Einstellung der Eckenlast in der Regel nicht erforderlich ist. Wenn in einzelnen Fällen Korrekturen erforderlich sind, kann die Einstellung an den Potenziometerpaaren 1, 2, 3 und 4 durchgeführt werden.

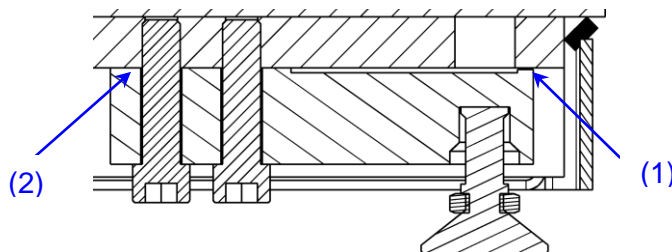
10.2 Ersetzen der Wägezellen

Hinweis: Wägezellen können beispielsweise durch dynamische Stöße beschädigt werden. Sie müssen ersetzt werden, wenn die Eckenlast-Testergebnisse nicht den vorgegebenen Toleranzen entsprechen.

- 1) Waage auf die Kante stellen.
- 2) Die Wägezelle abtrennen:
 - Die Abdeckung des Anschlusskastens zur Analog-Leiterplatte abschrauben und entfernen.
 - Die Verbindungsdrähte der betreffenden Wägezelle von der Analog-Leiterplatte abtrennen.
 - Die jeweilige Kabelverschraubung abtrennen und das Kabel herausziehen.
- 3) Ersetzen der Wägezelle:
 - Die Waage umgekehrt auf eine geeignete Oberfläche legen. Dabei darauf achten, dass das Anschlusskabel zum Indikator nicht abgezogen wird.
 - Die zwei Inbusschrauben lösen und die betreffende Wägezelle entfernen.
 - Die Haltefeder an den Lasträgern aushaken und die alte Wägezelle entfernen.
 - Die Haltefeder an der neuen Wägezelle einhaken und die Wägezelle einbauen.
 - Das Kabel im Rahmen nach oben zum Anschlusskasten führen.
 - Die Lasträger in den Ausschnitt der Wägezelle einführen.
 - Die Haltefeder wieder in die Lasträger einhaken.

Hinweis: Beim Einbauen der Ersatzwägezelle darauf achten, dass die Schrauben gleichmäßig festgezogen werden. Die zwei Inbusschrauben müssen auf ein Drehmoment von 70 Nm festgezogen werden. Nach Möglichkeit einen Drehmomentschlüssel verwenden.

- 4) Den Überlastanschlag prüfen:



- Der Abstand (1) zwischen dem Lastrahmen und dem Überlastanschlag muss den folgenden Werten entsprechen:

Modell	Abstand
600 kg	0,4 mm
1500 kg	0,4 mm

- Der Abstand kann angepasst werden, indem ein Beilageblech von 0,2 mm an die Wägezelle (2) angefügt wird.

10.3 Anschließen der Wägezellen

Hinweis: Maßnahmen zur Abschirmung vor ankommenden und abgehenden Störungen sind besonders bei einem langen Anschlusskabel wichtig. Die maximalen Störfestigkeitsklassen werden nur durch sorgfältige und ordnungsgemäße Installation und Verdrahtung aller angeschlossenen Peripheriegeräte und Wägebrückenmechanismen erzielt.

- 1) Nach Bedarf das Kabel der neuen Wägezelle in Anlehnung an das alte Kabel verkürzen.
- 2) Die Kabelverschraubung am Kabel befestigen.
- 3) Das Kabel durch das Loch im Gehäuse führen.
- 4) Die Mutter auf das Gewinde der Kabelverschraubung aufschrauben.
- 5) Drähte anschließen.
- 6) Die Abdeckung auf den Anschlusskasten schrauben und die Waage für die Inbetriebnahme vorbereiten.

Hinweis: Nach Ersetzen einer Wägezelle müssen folgende Tests durchgeführt werden.

- Seitenlast prüfen und nach Bedarf anpassen
- Mit maximaler Last kalibrieren

10.4 Ersetzen der Nivellierfüße

- 1) Waage aufrecht hinstellen.
- 2) Die Haltefedern vom defekten Fuß aushaken und diesen abnehmen.
- 3) Den neuen Fuß mit O-Ring schmieren und in die Wägezellen einführen.
- 4) Die Haltefedern in den neuen Fuß einhaken.

11. ERSATZTEILE

Bezeichnung	Bestellnummer	Mind.bestellmenge
Analog-Leiterplatte	00205924	1 Stück
Nivellierfuß	22015032	1 Stück
Gummi für Fußplatte	22003510	1 Stück
Haltefeder	22003508	1 Stück
Kabelsatz, LC, 6 meter, DF52xx	30424408	1 Stück
Kabelverschraubung (M12)	22008791	4 Stück
Balken-Wägezelle 0,5 t / C3 / für 600 kg-Plattform	721921181	1 Stück
Balken-Wägezelle 1,0 t / C3 / für 1500 kg-Plattform	72192182	1 Stück
Dichtung (Gehäuse)	22015355	1 Stück
Beilageblech für Wägezelle, 0,2 mm	00204539	4 Stück

1. INTRODUZIONE

Ringraziamo per l'acquisto della bilancia per pallet Serie DFPJ & DFPK da OHAUS, un produttore leader di bilance di precisione, bilance e indicatori.

Questo manuale comprende informazioni relative all'installazione, manutenzione, sostituzione di elementi danneggiati e assistenza per la bilancia per pallet Ohaus Serie DFPJ & DFPK. Se la bilancia per pallet Serie DFPJ & DFPK è stata ordinata con un indicatore Ohaus, è fornito un manuale di istruzioni separato per l'indicatore. Leggere integralmente il manuale prima dell'installazione e della messa in funzione.

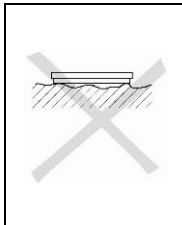
2. ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA

Scelta del luogo di installazione



Condizioni ambientali

- Non utilizzare in zone a rischio o in aree con presenza di gas, vapori, umidità e polvere.
- DFPJ (versione in acciaio verniciato): è possibile utilizzare la piattaforma di pesa solo in ambienti esenti da umidità.
- DFPK (versione in acciaio inox): è possibile utilizzare la piattaforma di pesa anche in ambienti con presenza di umidità.
- La struttura del luogo di installazione deve essere in grado di sostenere in sicurezza il peso della bilancia nei punti di appoggio con la bilancia a pieno carico. Deve essere garantita, nello stesso tempo, la stabilità in modo che non si verifichino vibrazioni durante le operazioni di pesa. Tali condizioni devono essere garantite anche quando la piattaforma di pesa è integrata in sistemi di comunicazione e simili.
- Accertarsi che le vibrazioni causate da macchinari vicini al luogo di installazione siano ridotte al minimo.



3. INSTALLAZIONE

3.1 Prima fase omologata di applicazione non-certificabile e certificabile

- 1) Rimuovere la bilancia dalla confezione.
- 2) Sistemare la bilancia nella posizione operativa e a livello utilizzando i piedini regolabili e la livella a bolla d'aria.
- 3) Instradare il cavo di collegamento della cella di carico all'indicatore.
Attenzione: assicurarsi che il cavo di collegamento sia protetto da possibili danni nel percorso verso l'indicatore.
- 4) Consultare le istruzioni di installazione dell'indicatore per le operazioni da effettuare per il collegamento dell'indicatore (nel caso non sia già collegato).
- 5) Collegare il cavo della cella di carico all'indicatore tenendo conto della seguente tabella:

Indicatore	Colore
EXC+ (IN+)	Verde
SEN+	Giallo
SIG+ (OUT+)	Arancia
SIG+ (OUT+)	Rosso
SEN-	Marrone
EXC- (IN-)	Nero

3.2 Seconda fase omologata di applicazione certificabile

- 1) Rimuovere la bilancia dalla confezione.
- 2) Sistemare la bilancia nella posizione operativa e a livello utilizzando i piedini regolabili e la livella a bolla d'aria.
- 3) Assicurarsi che il cavo di collegamento sia protetto da possibili danni nel percorso verso l'indicatore.

4. CONFIGURAZIONI DELLA BILANCIA

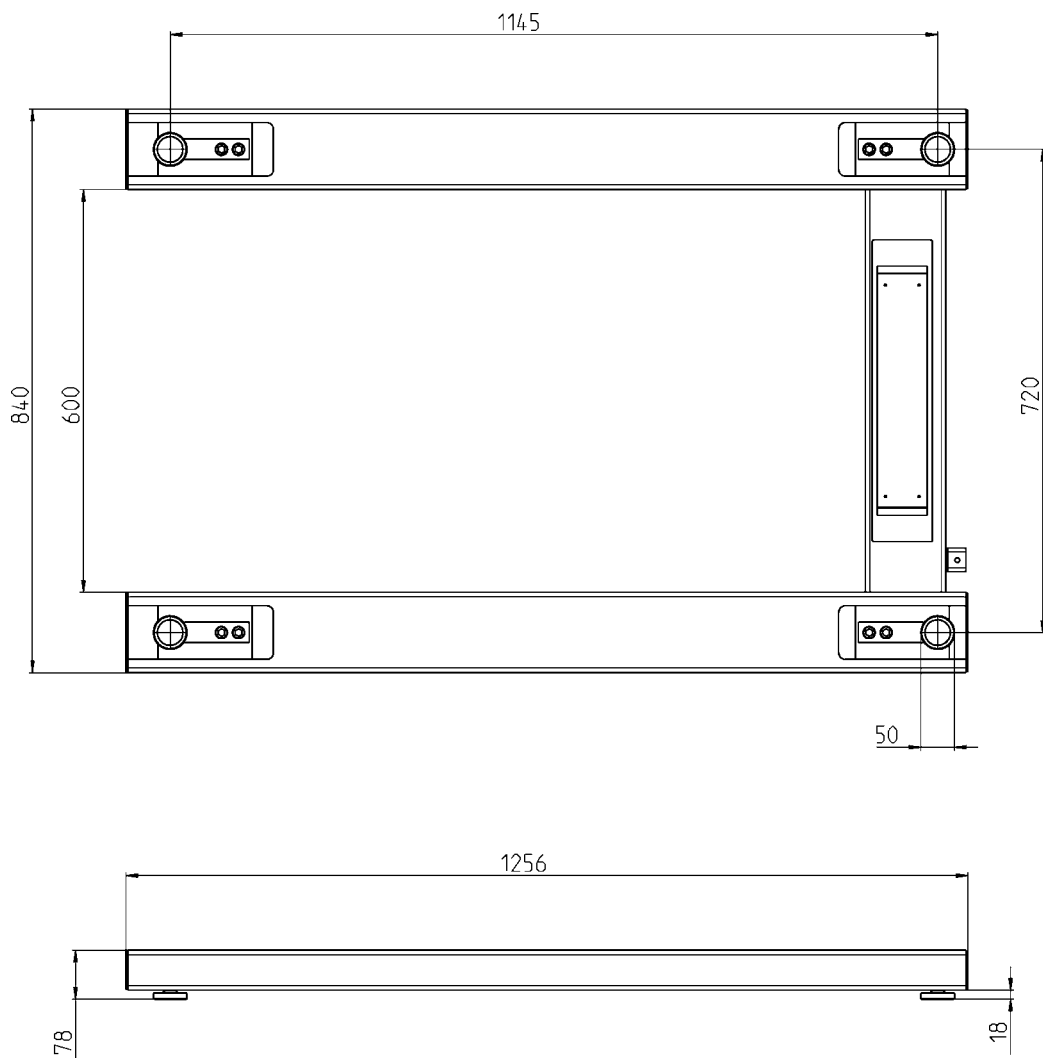
Le bilance per pallet vengono configurate con le seguenti impostazioni di fabbrica:

- Verificabile
- Gamma singola 1 × 3000 e

Se consentite, possono essere impostate le seguenti configurazioni attraverso il menu di impostazione dell'indicatore (fare riferimento alle istruzioni di installazione dell'indicatore):

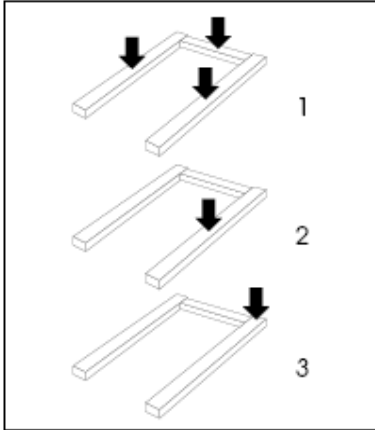
Tipi	Capacità massima	Intervallo di verifica della bilancia	
		Omologabile	Non omologabile
DFP 600...	600 kg	0,2 kg	0,2 / 0,1 / 0,05 kg
DFP 1500...	1500 kg	0,5 kg	0,5 / 0,2 / 0,1 kg

5. DIMENSIONI (mm)

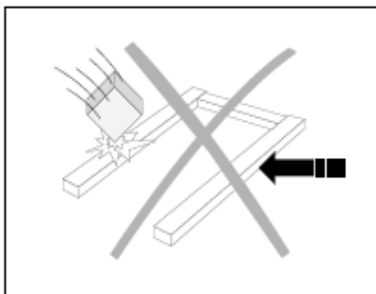


6. LIMITI DI FUNZIONAMENTO

- Anche se le piattaforme di pesa hanno una costruzione particolarmente robusta, non devono essere superati determinati limiti di carico.
- In base al tipo di caricamento, il carico statico sicuro massimo, cioè il peso massimo ammissibile, è il seguente:



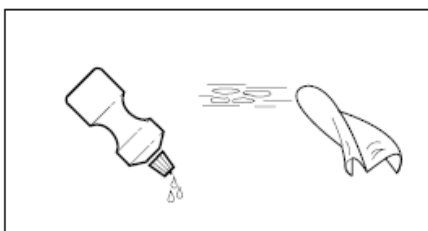
Capacità	Carico centrale massimo	Carico laterale massimo	Carico laterale angolare
600 kg	1800	900	450
1500 kg	3300	1900	950



- Evitare la caduta di carichi, urti e impatti laterali.
- Le forcelle di carico dell'elevatore a forca non devono toccare parti del telaio della bilancia durante le operazioni di pesa.

7. PULIZIA E MANUTENZIONE

La manutenzione della bilancia per pallet è limitata a una pulizia regolare. La procedura dipende dal tipo di superficie e dalle condizioni ambientali prevalenti nel luogo di installazione.



Pulizia del DFPJ (versione in acciaio verniciato) in un ambiente privo di umidità:

- Strofinare con un panno umido.
- Utilizzare solo comuni detergenti per uso domestico.



Pulizia del DFPK (versione in acciaio inox) in un ambiente con presenza di umidità:

- Getto d'acqua fino a 60 °C.
- Utilizzare solo comuni detergenti per uso domestico.

Pulizia in un ambiente con presenza di sostanze corrosive

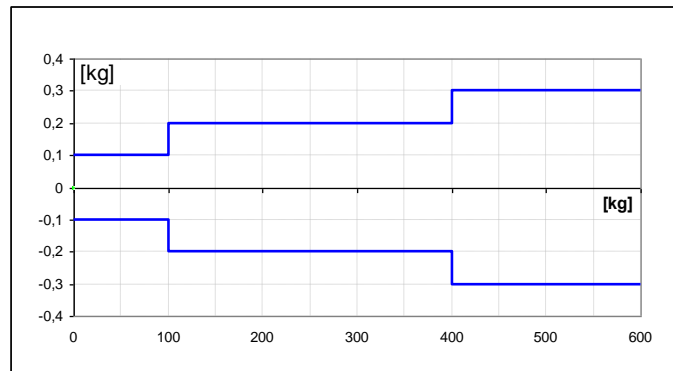
- Getto d'acqua fino a 60 °C.
- Accertarsi della rimozione regolare delle sostanze corrosive.
- Trattare eventualmente con l'olio universale fornito.

8. SPECIFICHE DI REGOLAZIONE

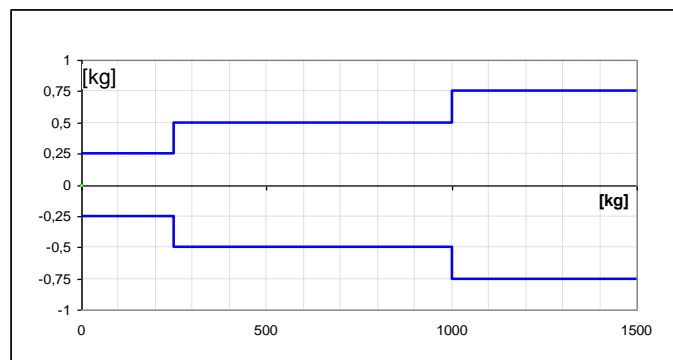
Specifiche di prova e di regolazione:

Capacità	600 kg	1500 kg
Leggibilità	200 g	500 g
Minimo	4 kg	10 kg
Massimo	600 kg	1500 kg
1/3 del carico angolare	200 kg	500 kg

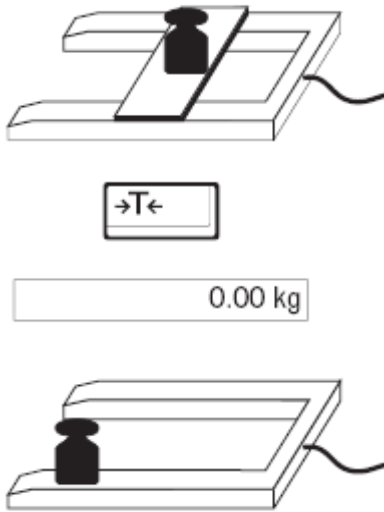
600 kg



1500 kg



9. CONTROLLO E REGOLAZIONE DEL CARICO ANGOLARE



A. Controllo del carico angolare

1. Posizionare i pesi di prova appropriati (vedere la panoramica nella *Sezione 8*) al centro della piastra di carico e tarare. La bilancia indica -0 -.
2. Posizionare i pesi di prova ai quattro angoli, uno dopo l'altro. Le deviazioni sono indicate con un segno.
3. Valori record.
4. Se le deviazioni superano le tolleranze elencate nella *Sezione 8*, è necessaria una regolazione.

B. Regolazione del carico angolare

1. Impostare per la prova la massima leggibilità nella modalità di impostazione dell'indicatore per un migliore controllo dei cambiamenti derivanti dalla regolazione.
 - Gamma di pesa 600 kg - leggibilità 0,05 kg
 - Gamma di pesa 1500 kg - leggibilità 0,1 kg
2. Accedere alla cassetta di connessione e attivare il potenziometro di regolazione



Indicazioni per la regolazione:

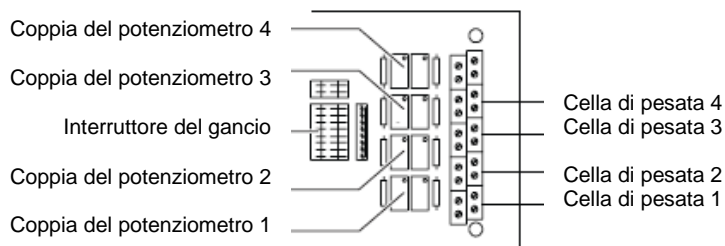
- l'angolo (cella di carico) con la maggiore deviazione negativa deve essere impostato su zero;
- non modificare l'impostazione di quest'angolo, anche dopo ripetuti cicli di regolazione.

Regolazione del carico angolare:

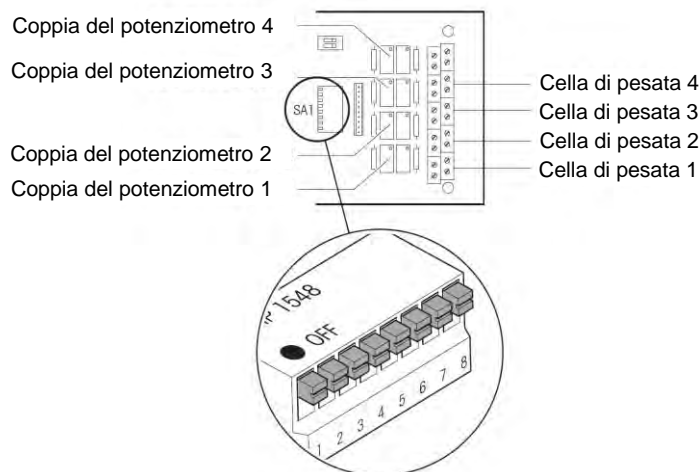
- cominciare regolando l'angolo con la maggiore deviazione positiva.

C. Regolazione alla PCB analogica

- La cella di carico 1 viene regolata utilizzando la coppia 1 del potenziometro, la cella di carico 2 con la coppia 2 del potenziometro e così via.
- A tale scopo, gli interruttori del gancio / DIP sulla PCB analogica devono essere aperti.



- Con una deviazione positiva: ruotare a destra entrambi i potenziometri effettuando lo stesso numero di giri.
- Con una deviazione negativa: ruotare a destra entrambi i potenziometri effettuando lo stesso numero di giri.



10. SOSTITUZIONE DI ELEMENTI DANNEGGIATI

10.1 Sostituzione della PCB analogica

- 1) Sistemare la bilancia su un fianco.
- 2) Rimuovere la PCB analogica:
 - svitare e rimuovere il coperchio della cassetta di connessione
 - staccare i cavi di collegamento delle celle di carico e dell'indicatore
 - contrassegnare i cavi per il successivo ricollegamento
 - staccare la PCB e rimuoverla
- 3) Reinstallare la PCB analogica:
 - collegare le celle di carico alla PCB analogica connettendo il cavo della cella di carico alla morsettiera corrispondente, tenendo conto della seguente tabella:

Terminale	Stato	Colore
EXC +	Alimentazione +	Verde
SIG +	Segnale +	Bianco
SIG -	Segnale -	Rosso
EXC -	Alimentazione -	Nero

- Collegare il cavo all'indicatore tenendo conto della seguente tabella:

Terminale	Stato	Colore
EXC +	Alimentazione +	Verde
SEN+	Riga di controllo +	Giallo
SIG +	Segnale +	Arancia
SIG -	Segnale -	Rosso
SEN-	Riga di controllo -	Marrone
EXC -	Alimentazione -	Nero

Nota: le celle di carico vengono calibrate in fabbrica in maniera tale che la regolazione del carico laterale generalmente non è necessaria. Se, in casi particolari, sono necessarie correzioni, può essere effettuata la regolazione alle coppie 1, 2, 3 4 del potenziometro.

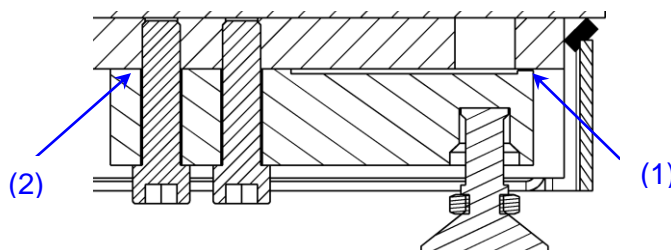
10.2 Sostituzione delle celle di carico

Nota: le celle di carico sono sensibili agli urti, che possono danneggiarle. Se i risultati della prova di carico angolare sono difformi dalle tolleranze specificate, le celle devono essere sostituite.

- 1) Sistemare la bilancia su un fianco.
- 2) Scollegare la cella di carico:
 - svitare e rimuovere il coperchio della cassetta di connessione alla PCB analogica
 - staccare i cavi di collegamento della cella di carico interessata dalla PCB analogica
 - scollegare il relativo pressacavi ed estrarre il cavo.
- 3) Sostituire la cella di carico:
 - sistemare la bilancia sottosopra su una superficie adatta e assicurarsi che il cavo di collegamento all'indicatore non sia staccato
 - allentare le due viti a testa Allen e rimuovere la cella di carico interessata
 - sganciare la molla di ritenuta dai supporti del carico e rimuovere la cella di carico da sostituire
 - agganciare la molla di ritenuta alla nuova cella di carico e installarla
 - instradare il cavo nel telaio fino alla cassetta di connessione
 - inserire i supporti del carico nell'apertura della cella di carico
 - riagganciare la molla di ritenuta nei supporti del carico

Nota: durante l'installazione della cella di carico sostitutiva, accertarsi che le viti siano serrate in modo uniforme. Le due viti a testa Allen devono essere strette con una coppia di torsione di 70 Nm. Utilizzare, se possibile, una chiave dinamometrica.

- 4) Controllo dell'arresto in sovraccarico:



- La distanza (1) tra il telaio di carico e l'arresto in sovraccarico deve essere conforme ai seguenti valori:

Modello	Distanza
600 kg	0,4 mm
1500 kg	0,4 mm

- La distanza può essere regolata aggiungendo un distanziatore da 0,2 mm nella cella di carico (2).

10.3 Collegamento delle celle di carico

Nota: le misure di schermatura contro interferenze in ingresso e uscita sono importanti specialmente in presenza di un cavo di collegamento particolarmente lungo. Le massime classi di immunità alle interferenze saranno ottenute soltanto con un'accurata e appropriata installazione e connessione di tutte le periferiche collegate con i meccanismi della base della bilancia.

- 1) Se necessario, accorciare il nuovo cavo della cella di carico in base alla misura del cavo sostituito
- 2) Collegare il pressacavo
- 3) Guidare il cavo attraverso il foro nell'alloggiamento
- 4) Avvitare il dado alla filettatura del pressacavo
- 5) Collegare i cavi
- 6) Avvitare il coperchio della casetta di connessione e mettere in funzione la bilancia

Nota: dopo la sostituzione di una cella di carico, devono essere effettuate le seguenti prove:

- controllo ed eventuale regolazione del carico laterale
- calibrazione a pieno carico

10.4 Sostituzione dei piedini regolabili

- 1) Sollevare la bilancia
- 2) Sganciare le molle di ritenuta dal piedino difettoso e rimuoverlo
- 3) Lubrificare il nuovo piedino con guarnizione ad anello e inserirlo nelle celle di carico
- 4) Agganciare le molle di ritenuta nel nuovo piedino

11. RICAMBI

Denominazione	Numero ordine	Quantità minima ordinativo
PCB analogica	00205924	1 pezzo
Piedino per la regolazione del livello	22015032	1 pezzo
Elemento in gomma per la base del piedino	22003510	1 pezzo
Molla di ritenuta	22003508	1 pezzo
Kit cavi, LC, 6 metri, DF52xx	30424408	1 pezzo
Montaggio per il pressacavo (M12)	22008791	4 pezzi
Cella di carico fascio 0,5 t / C3 / per piattaforma da 600 kg	72192181	1 pezzo
Cella di carico fascio 1,0 t / C3 / per piattaforma da 1500 kg	72192182	1 pezzo
Guarnizione (alloggiamento)	22015355	1 pezzo
Distanziatore da 0,2 mm per cella di carico	00204539	4 pezzi